

Технический паспорт

JS562

СИЛИКОНОВЫЙ ГЕРМЕТИК

TREMCO
Lasting Performance



Преимущества:

- идеален для производства стеклопакетов, используемых в структурном остеклении
- прекрасная адгезия с наиболее распространенными в остеклении материалами
- сопротивляемость к лучам УФ, озону и экстремальным температурам
- быстрая вулканизация
- не подвержен коррозии и не имеет запаха
- легкое смешивание компонентов обеспечивает легкий производственный процесс
- теплоизоляционные стеклопакеты с двойным затвором, изготовленные из JS562 могут соответствовать стандарту EN1279 при корректном производстве.
- Соответствует ETAG 002 часть 1

Информация о продукте

Описание

Высокомодульный, двухкомпонентный, эластичный, силиконовый герметик нейтрального отверждения для производства стеклопакетов для структурного остекления

Применение

Вторичный герметик для стандартных и газонаполненных стеклопакетов используется в комбинации с полиизобутиленовыми первичными герметиками JS680, JS880.

Ограничения

Не рекомендуется использовать для швов, находящихся ниже уровня земли, в постоянном контакте с водой, с веществами, выделяющими нефть, битум, пластификаторы и растворители. Не используется на мраморных поверхностях, на пористых поверхностях без грунтовки и предварительного тестирования.

Нельзя использовать в качестве верхнего покрытия на медных, свинцовых, латунных и оцинкованных стальных поверхностях без проведения специальных исследований.

Упаковка

основа: бочка 190л
отверждающий компонент : ведро 18л

Цвет

основа: бежевый
отверждающий компонент: черный
при смешивании: черный

Хранение

Хранить в герметичной упаковке в темном месте при температуре от +5 °C до 25 °C.

Срок годности

основа: 12 месяцев
отверждающий компонент: 9 месяцев

Химическая стойкость

устойчивый к разбавленным растворам, соли и кратковременному нанесению обычных промышленных растворителей и продуктов на основе углеводорода, т.к. может вызвать размягчение/набухание.

Сертификация

В дополнении к ранее указанным Нормам Соответствия, компания Tremco illbruck сертифицирована по ISO 9001:2008, ISO 14001:2004.

Применение

Совместимость

- Любые материалы или оборудование, находящееся в контакте с JS562, должно быть с ним совместимо.

Подготовка поверхности

- Для обеспечения хорошей адгезии поверхность должна быть обработана непенящимся моющим средством, не образующим пленку. Затем ее нужно ополоснуть горячей водой для удаления всех остатков моющего средства.
- Стеклаянная поверхность должна быть сухой, чистой и без отпечатков пальцев.
- На мягком стекле класса Е край должен быть заранее удален
- Металлические или пластиковые прокладки или встроенные U-образные скобы профилей должны быть чистыми, без следов пальцев на них. Рекомендуем использовать метилэтилкетон или изопропанол.

Грунтовка

- Стандартное термополированное стекло не требуется обрабатывать праймером. Для обработки спец. стекла, металлических или пластиковых прокладок, U-образных профилей обратитесь в службу тех.помощи TREMCO для определения типа праймера и проверки адгезии.

Нанесение

- Герметик JS562 наносится насосом. Шланг для подачи отверждающего компонента должен быть из фторопласта, чтобы уменьшить проникновение влаги через его стенки.
- Бочки с основным составом и отверждающим компонентом должны быть использованы сразу после их открытия, во избежание попадания пузырьков воздуха. Образующаяся паста должна быть однородной.
- Необходимо проводить Контроль производства и соблюдать нормы безопасности работ. Следование этим нормам является гарантией качества продукции.

JS562

СИЛИКОНОВЫЙ ГЕРМЕТИК

TREMCO

- Работа с силиконовым герметиком должна быть проведена в кратчайшие сроки.

Обращение со стеклопакетами

- Работа со стеклопакетами или рамами со свеженанесенным материалом возможна через 1 час после нанесения. Перевозить их возможно через 24 часа. Укладка в стопу запрещена. Монтаж возможен через 2-3 дня после производства.

Очистка инструмента

- Инструмент необходимо незамедлительно очистить растворителем. Излишки герметика также удалите растворителем. Используйте защитную маску. Затвердевший герметик удаляется только механическим способом. Если герметик остался внутри насоса, то его рекомендуем удалить растворителем, например, TREMCO SG080.

Ограничения

- Во время нанесения герметика влажность воздуха не должна превышать более 80%.
- Продукт не предназначен для его применения в воде.
- Герметик нельзя применять для структурного склеивания стекла или изоляционного стекла и металлической рамы. Для этой цели используйте TREMCO SG200.

Техническая поддержка

Более подробную информацию о товаре вы можете получить, позвонив по телефону +7 495 644 02 99.

Гарантии

Продукция компании TREMCO производится в соответствии с жесткими требованиями качества. Товар, использованный в соответствии с техническим паспортом и в рекомендуемой области применения, но оказавшийся дефектным, подлежит обязательной замене.

TREMCO оставляет за собой право на изменение сведений о продукции без предварительного уведомления, т.к. компания следует принципу постоянного развития и оптимизации продукции.

Техническая информация

Характеристика	Метод тестирования	Показатель	
		основа	отвержд.компонент
состав		двукомпонентный нейтральный силикон	
плотность		1,33гр/см³	1,05гр/см³
		1,31гр/см³	
время для схватывания	при +23 °С и влажности воздуха 50%	от 30 до 60мин	
потеря липкости		примерно 80 минут	
отношение смешивания по весу		13	1
отношение смешивания по объему	округленные значения	10	1
допустимая устойчивость при смешении по весу		минимум 11	минимум 1
		максимум 14	максимум 1
твердость по Шору А	EN ISO 868	примерно 35	
абсолютная прочность на разрыв	EN ISO 8339	>1,0 М.Па	
разработанная динамическая прочность на разрыв	ETAG 002	140.000Па	
разработанное статическое удлинение на разрыв	ETAG 002	7.000Па	
модуль упругости на разрыв при растяжении на 12,5%	EN ISO 8339	> 1.4МПа	
растяжение на разрыв	EN ISO 8339	> 200%	
упругое восстановление при 25%	EN ISO 7389	> 95%	
провисание	ASTM D-2202	0мм	
рекомендованная температура нанесения		от +15 °С до +35 °С *	
температурная устойчивость		от -40 °С до +150 °С	
* при более низких или высоких температурах время и скорость отверждения может изменяться. Обращайтесь к нам за разъяснениями, в случае превышения указанных температур.			