



КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ



Marocol 18576

Описание продукта

Клей Marocol 18576 является полиуретановым двухкомпонентным клеем без растворителей.

Способы применения

Для склеивания сэндвич панелей из различных видов материалов:

- различные виды дерева: фанера, ДВП.
- не пористые синтетические материалы и металлы: стеклопластик, вспененный полистирол, вспененный полиуретан, алюминий, сталь и т.д.
- поверхности из камня: гипс.

Особенности

- Не содержит растворителей.
- Высокая устойчивость к температурному воздействию: - от -30°C до +90°C.
- Продолжительное открытое время - приблизительно 110 минут.
- Контролируемая вулканизация.
- Легкое и быстрое нанесение.
- Высокий уровень адгезии к металлам.

Затвердевание

Продукт хорошо схватывается без применения грунтовки с поверхностями из стеклопластика, вспененного полистирола, вспененного полиуретана, гипса и фанеры. При склеивании поверхностей из металла высокая адгезия достигается при условии ее обработки шкуркой для придания шероховатости, а также обезжиривания поверхности ацетоном. Для склеивания лакированных и окрашенных поверхностей рекомендуется удалить слой покрытия путем обработки поверхностей шкуркой для придания им шероховатости, а также обезжирить их ацетоном. Для получения более подробной информации по использованию обращаться в компанию «Bostik».

Рекомендации по использованию

Условия использования: рекомендуется наносить клей при температуре от +15°C и до 25°C и относительной влажности от 40% до 60%.

Поверхности: Поверхности должны быть сухими, чистыми и очищенными от пыли и жировых загрязнений. Гладкие непористые поверхности, например, металлы, следует обработать шкуркой и обезжирить.

Метод нанесения: Наносить при помощи автоматизированного оборудования, шпателя, валика или ролика.

Соотношение компонентов А:В по весу: 100:23

Соотношение компонентов А:В по объему: 100:32

Смешивание: Смешать компоненты в указанном соотношении, перемешивать до получения однородной массы.

Срок использования при температуре +20°C и относительной влажности 55%: 100 минут.

Срок использования зависит от количества продукта, температуры и относительной влажности. Указанный срок использования определен для 100 г смешанного продукта при температуре +20°C и относительной влажности 55%.

Нанесение: Полученную смесь наносить не позднее, чем через 100 минут. Наносить Marocol 18576 на одну из склеиваемых поверхностей (при склеивании пористых материалов наносить клей на обе поверхности).

Открытое время при температуре +20°C и относительной влажности 55%: 110 минут.

Открытое время зависит от температуры и относительной влажности. Открытое время отсчитывается после смешивания компонентов при расходе 200-400 г/м², при температуре +20°C и относительной влажности 55%.

Соединение: После нанесения клея соединить склеиваемые поверхности (с учетом открытого времени) и незамедлительно закрепить их зажимами или с помощью пресса (0,1-1 кг/см²).





КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

Marocol 18576

Время выдерживания под прессом: около 8 часов при температуре +20°C.

Время выдерживания под прессом зависит от температуры и относительной влажности. Время выдерживания под прессом рассчитывается при расходе 200-400 г/м², при температуре +20°C и относительной влажности 55%.

Вулканизация: Полная вулканизация происходит через 24 часа при температуре +20°C и относительной влажности 55%.

В зависимости от температуры время вулканизации может увеличиваться или уменьшаться.

Расход: 200-400 г/м² (зависит от типа поверхности и от ожидаемых различий термического расширения).

Очистка: Невулканизировавшийся клей Marocol 18576 может быть удален при помощи растворителя Solvent 5 или ацетона.

Технические характеристики

Компонент А

Основа:	Высокомолекулярный спирт
Консистенция:	Жидкость
Вязкость компонента А:	32000 ± 4000 мПа.с
Удельный вес компонента А:	1,67 г/см ³
Цвет компонента А:	Бежевый
Упаковка компонента А:	Банки 10кг и 20кг, бочки по 275 кг, контейнер 1400 кг

Компонент В

Основа:	Дифенилметандиизоцианат
Консистенция:	Жидкость
Вязкость:	150 мПа.с
Удельный вес компонента В:	1,2 г/см ³
Цвет компонента В:	Темно коричневый
Упаковка компонента В:	Банки 2,4 кг и 4,8 кг, бочки по 125 кг и 225 кг

Смесь А+В

Основа:	Полиуретан
Консистенция:	Жидкость
Вязкость смеси:	4000 ± 1000 мПа.с
Удельный вес смеси:	1,57 г/см ³
Цвет смеси:	Бежевый

Прочность на разрыв в соответствии с ASTM C 297: > 12 МПа

Прочность на сдвиг в соответствии с ASTM D 1002*: 10 МПа

Содержание растворителей: 0%

Термостойкость: -30°C до +90°C.

* Тестируемые поверхности: нержавеющая сталь/ нержавеющая сталь с покрытием 25мм, толщина слоя 0,17мм, скорость растяжения 10мм/мин.

Хранение

Клей Marocol 18576 может храниться в течение 9 месяцев в закрытой (невскрытой) упаковке в сухом месте при температуре от +15°C до +25°C.

Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

Паспорт безопасности продукта.

Нидерланды Bostik B.V. 'с-Хертогенбош Тел.: +31 (0) 73 6 244 244 Факс: +31 (0) 73 6 244 344	Россия ООО «Бостик» Москва Тел.: +7 495 787 31 71 Факс: +7 495 787 31 72	Скандинавия Bostik AB Хельсингборг Тел.: +46 (0) 42 19 50 00 Факс: +46 (0) 42 19 50 60	Франция Bostik S.A. Париж Тел.: +33 (0) 1 47 96 94 65 Техническая помощь: Тел.: +33 (0) 1 64 42 12 29
Бельгия S.A. Bostik Belux N.V. Брюссель Тел.: +32 (0) 2 370 20 69 Факс: +32 (0) 2 332 29 01	Италия Mudrin S.r.l. Сесто Сан Гюванни (MI) Тел.: +39 (0) 2 26 26 00 99 Факс: +39 (0) 2 26 22 29 00	Великобритания Bostik Ltd. Стаффорд Тел.: +44 (0) 1785 27 27 27 Факс: +44 (0) 1785 22 26 65	 The Adhesive Company

Указанные технические характеристики и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости.

Изготовитель не несет ответственности за убытки, возникшие в результате использования данной информации, поскольку возможны различные условия эксплуатации, которые не могут контролироваться нами. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний.

Поставки осуществляются в соответствии с Общими условиями и правилами, действующими для членов Ассоциации нидерландских производителей изделий из резины и пластика.