

SikaCor® HM Mastic

Связующий слой реактивной смолы на эпоксидной основе, соответствующий TV-ING, ч.7, разд. 4 и TL/TP BEL-ST

Описание

SikaCor HM Mastic — это не содержащий растворителей, двухкомпонентный материал покрытия на основе эпоксидной смолы. Материал SikaCor HM Mastic прошел испытания в качестве связующего слоя реактивной смолы для ортотропных плит дорожного покрытия в соответствии с ZTV-ING, ч. 7, разд. 4 и TL/TP-BEL-ST (имеется инструкция по проведению).

Не содержит растворителей в соответствии с требованиями специализированной группы антикоррозионных покрытий в VdL (Объединение немецкой лакокрасочной промышленности).

Применение

Применяется в системах герметизации проезжей части мостовых настилов из стальных ортотропных плит.

Особенности продукта

В комбинации с грунтовкой SikaCor HM Primer на основе реактивной эпоксидной смолы материал SikaCor HM Mastic обеспечивает очень хорошее сцепление защитного слоя со стальной ортотропной плитой проезжей части моста. Подробное описание конструкции см. в разделе «Конструкция покрытия». SikaCor HM Mastic имеет вязкую консистенцию, прочно связывает щебень и сохраняет свои свойства после тепловых воздействий типа укладки литого асфальта или мелкозернистого асфальтобетона.

Техническое описание продукта

Внешний вид

Цвет

Светло-серый.

Форма поставки

SikaCor HM Mastic: 25 кг
SikaCor HM Primer: 30 кг нетто
Verdünnung EG: 25; 10 и 3 л
SikaCor Cleaner: 160 и 25 л

Грунтовочный и связующий составы входят в объем поставки компании Sika Deutschland GmbH.

Адреса поставщиков

- Кварцевый песок, фракция 2–5 мм:
Cemex Deutschland, www.cemex.de
- Кварцевый песок (Korodur Duror), фракция 2–5 мм:
Korodur International GmbH, www.korodur.de
92224 Amberg, Wernher-von-Braun-Str. 4; тел: 09621/4759-0
Завод Bochum-Wattenscheid
44866 Bochum, Hohensteinstr. 19; тел.: 0 23 27/94 57-0



- **Буферный слой „Esha Isoton Pufferschicht“:**
Esha Strasse GmbH, www.esha-strasse.de
An der Ostbahn 4, 99867 Gotha; тел.: 0 36 21/ 8 79 70
- Daub-Flösser GmbH, www.daub-floesser.de
Wehlingweg 2, 69469 Weinheim; тел.: 06201/22748

Хранение

Условия хранения / Срок годности В сухом прохладном месте срок хранения продукта в невскрытой упаковке составляет 2 года.

Системы

Конструкция покрытия	<u>Ортотропная плита проезжей части из стали</u> Грунтовка: 1 x SikaCor HM Primer Связующий слой: 1 x SikaCor HM Mastic Финишная обсыпка связующего слоя: Кварцевый песок, фракция 2–5 мм Буферный слой: Esha Isoton Pufferschicht Присыпка: песком, фракция 2–5 мм Защитный и покровный слой: литой асфальт
Подготовка поверхности	<u>Сталь</u> Пескоструйная обработка до степени очистки $S_A 2^{1/2}$ согласно стандарту DIN EN ISO 12 944, ч. 4. На поверхности не должно быть жира, масла и грязи. Непосредственно после подготовительных мероприятий необходимо загрунтовать поверхность.

Технические характеристики

Расход материала

	Плотность в жидком состоянии (кг/л)	Содержание твердого в-в (об. %)	Теоретический расход (кг/м ²)	
SikaCor HM Primer	1,6	60	0,22	
SikaCor HM Mastic	1,7	100	1,7	
Кварцевый песок, 2-5 мм	—	—	1,5- 2,0	
Буферный слой компании Esha Isoton Pufferschicht	≈ 1,7	100	≈ 5	
Битумизированный щебень (2–5 мм)	—	—	≈ 2,5	

Пропорции смешивания

Компонент А : В (в в.ч.)
SikaCor HM Primer: 90 : 10
SikaCor HM Mastic: 75 : 25

Стойкость

Грунтовка и связующий слой обладают водо-, атмосферо- и бензостойкостью, а также устойчивы к воздействию антиобледенительных солей.

Под действием УФ-лучей связующий состав SikaCor HM Mastic может окрашиваться в красный с серым оттенком цвет, сохраняя при этом все свои эксплуатационные свойства.

Нанесение / условия применения

Подготовка материала

- Материал **SikaCor HM Primer** поставляют в виде комплекта, в котором компоненты находятся в правильно пропорции для смешивания. После тщательного перемешивания смолы добавляется отвердитель, а затем смесь перемешивается электрической мешалкой.
- Материал **SikaCor HM Mastic** также поставляют в рабочих упаковках, готовым для смешивания. Компонент «В» добавляется к компоненту «А», затем они смешиваются электрической мешалкой (200–400 об/мин) до образования однородной смеси и до тех пор, пока не проявится однородный серый оттенок без полос. После этого материал перемещают в другую емкость и работают с ним в течение периода жизнеспособности смеси (около 1 часа при + 20 °C).

Нельзя разбавлять смесь!

- Буферный слой Esha Isoton Pufferschicht представляет собой обогащенный эластомерами битум, который нагревают в обычном котле примерно до 180–210 °C. При этом он расплавляется.

Способы нанесения

- Грунтовочный слой SikaCor HM Primer можно распылять безвоздушным способом или наносить с помощью валика (см. Техническое описание SikaCor HM Primer).
- На отвержденный слой грунтовки равномерно наносится SikaCor HM Mastic. При нанесении используется, например, шпатель с двумя пластинами, резиновый скребок или мощный насос (при безвоздушном распылении).

В зависимости от температуры обработки, примерно через 10–20 минут после нанесения и распределения, свеженанесенный, клейкий связующий слой реактивной смолы обсыпается кварцевым щебнем (2–5 мм). В качестве альтернативы можно использовать Korodur Duror (2–5 мм).

Безвоздушное распыление

- Мощное устройство для безвоздушного распыления (минимальная подача: 10 л/мин, минимальная передача давления — 55 : 1).
- Давление распыления в пистолете: не менее 200 бар.
- Минимальный диаметр шланга: 3/8 дюйма.
- Насадки размером 0,48–0,58 мм (0,019–0,023 дюйма), угол распыла 40–60°.
- Температура материала в насадке: не ниже + 25 °C.
- При температуре ниже + 25 °C требуется использовать проточный нагреватель, возможно, вместе с изолированным шлангом для распыления.

Не разбавлять!

- После отверждения слоя SikaCor HM Mastic несвязанный щебень удаляется жесткой стальной проволочной щеткой перед нанесением буферного слоя. После нагрева буферного слоя примерно до 180–210 °C его наливают на поверхность и распределяют ракелем. Для улучшения состояния дорожного полотна, а также во избежание неконтрольной миграции связующего материала из буферного слоя в литой асфальт или мелкозернистый асфальтобетон буферный слой можно обсыпать битумизированным щебнем.

Температура при нанесении

	Мин. температура при нанесении	Время нанесения в часах при температуре			
		+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C	
SikaCor HM Primer	+ 5 °C	12	8	5	
SikaCor HM Mastic	+ 10 °C	1,5	1	0,5	

Время ожидания между рабочими этапами

Время ожидания между нанесением грунтовочного слоя, связующего слоя и буферного слоя составляет не менее 1 дня при температуре + 20 °С. Литой асфальт или мелкозернистый асфальтобетон можно наливать после остывания буферного слоя.

Очистка инструментов

Все инструменты можно очистить средством SikaCor Cleaner.

Важные указания**Указания по технике безопасности**

При работе с нашими продуктами см. сертификаты безопасности для определенных материалов. В них содержатся важные данные по физическим свойствам, технике безопасности, токсикологии и экологии.

Соблюдайте соответствующие предписания, например, «Правила обращения с опасными веществами».

По вашему запросу мы можем предоставить вам нашу системную памятку (PDB № 7510) «Указания по технике безопасности на рабочем месте при обращении с продуктами Sika Deutschland GmbH».

Информационная база

Все технические данные, размеры и параметры, приведенные в настоящем техническом описании, основаны на лабораторных испытаниях. На практике данные могут отличаться ввиду обстоятельств, на которые мы не в силах повлиять.

Заявление об ограничении ответственности

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов, при правильном хранении и применении при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika®. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии по ожидаемой прибыли, полному соответствию специфических условий применения, или другой юридической ответственности не могут быть основаны на данной информации или на основании каких либо письменных рекомендаций или любых других советов. Имущественные права третьих сторон должны соблюдаться. Потребитель данных материалов, должен будет испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным материалам, информация по которым высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание**ООО «Зика»**

127006, Москва,
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6
Тел.: +7 (495) 771-74-88
Факс: +7 (495) 771-74-80
www.sika.ru

Филиал в Екатеринбурге

620014, Екатеринбург,
ул. Хохрякова, д. 74, 8 этаж
Тел.: +7 (343) 228 0219,
+7 (343) 228 0236

Филиал в Санкт-Петербурге

196240, Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8
Тел.: +7 (812) 723 1078, +7 (812) 723 0857
Факс: +7 (812) 823 0372

Филиал в Краснодаре

380050, Краснодар,
Ул. Уральская, д.99, офис 45
Тел.: +7 (861) 210 4158, +7 (861) 210 4159
Факс: +7 (861) 210 4160

Филиал в Сочи

354000, Сочи,
Ул. Комсомольская, д.8, офис 2
Тел.: +7 (8662) 624281

