

Технический паспорт SG200

Proglaze II СИЛИКОНОВЫЙ ГЕРМЕТИК

TREMCO
Lasting Performance



Преимущества:

- разработан для структурного остекления
- высокая устойчивость при замесе для легкого производственного процесса
- хорошая адгезия к большинству стеклянных основ
- высокая устойчивость к УФ излучению, озону и экстремальным температурам
- быстрое отверждение несмотря на глубину шва
- не подвержен коррозии и без запаха
- сертифицирован ETA, CE, SNJF-VEC, ASTM C1184

Информация о продукте

Описание

TREMCO SG200 Proglaze II -

Высокоэффективный, двухкомпонентный, высокоэластичный силиконовый герметик нейтрального отверждения. Герметик разработан для структурного остекления на производстве.

Применение

SG200 Proglaze II идеально подходит для двух и четырехсторонних стеклянных конструкций, применяется между однослойным оконным стеклом или стеклопакетом и несущей рамой, выполненной из анодированного алюминия, нержавеющей стали, покрытого алюминия и т.д. Разработан для нанесения именно заводским способом, где важен фактор скорости отверждения.

Ограничения

■ относительная влажность воздуха во время нанесения герметика не должна превышать 85%

■ не подходит для швов, находящихся в постоянном контакте с водой

Упаковка

Компонент А: бочка 190л

Компонент В: ведро 17л

Цвет

Компонент А: бежевый

Компонент В: черный

Смесь: антрацит

Хранение

Хранить в герметичной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до 25 °C.

Срок годности

Компонент А: 12 месяцев

Компонент В: 9 месяцев

Химическая устойчивость

Устойчивый к разбавленным основам, краткосрочному соприкосновению к промышленным растворителям и углеводородным продуктам (может вызвать размягчение/ разбухание)

В дополнение к ранее указанным Сертификатам на продукт, компания Tremco illbruck сертифицирована по стандарту ISO 9001:2008, ISO 14001:2004.

Применение

Совместимость

Любой герметик, также как и прочие материалы, например, уплотнители шва, ленты, установочный профиль, находящиеся в непосредственном контакте или вблизи, должны быть совместимы с TREMCO SG200 Proglaze II

Подготовка поверхности

- Поверхность шва должна быть чистой, сухой. Все отстающие и крошащиеся элементы удаляются
- Металл, стекло и другие пористые поверхности должны быть очищены неворсистой салфеткой, смоченной в растворитель типа MEK (метилэтилкетон), MIBA (озопропанол алкоголь). Затем поверхность следует обработать повторно сухой неворсистой салфеткой так быстро, пока не улетучился растворитель. Рекомендуем проводить предварительный тест на совместимость растворителя.

Грунтовка

- Для некоторых поверхностей или покрытий может потребоваться грунтовка, для улучшения адгезии.
- Дополнительную информацию о таких поверхностях, основанных на лабораторных испытаниях tremco illbruck, вы можете получить по запросу у менеджеров компании.

■ рекомендуем вам проводить пробный тест на адгезию.

Нанесение

■ Герметик наносится оборудованием, где проводится отмеривание и смешивание компонентов. Шланг для отверждающего компонента должен быть из фторопласта, что сокращает проникновение влаги сквозь стенки.

■ После открытия емкостей, необходимо

Сертификация

Proglaze II СИЛИКОНОВЫЙ ГЕРМЕТИК

незамедлительно использовать компоненты А и В.

- Если вы обнаружили некоторую жидкость на поверхности после открытия Компонента В, наклоните ведро и слейте жидкость.
- Рекомендуем проводить контроль качества нанесения герметика на производстве.
- Очистка рабочего инструмента после нанесения герметика должна проводиться в нужное время.
- Дальнейшая работа со стеклопакетом после нанесения герметика возможна через один час. Нельзя перевозить стеклопакеты или рамы в течение 24 часов. Не разрешается складывание рам в стопу. Монтаж стеклопакетов возможен через 2-3 дня после их производства.

Очистка

Оборудование необходимо незамедлительно очистить растворителем типа MEK, MIBA. Затвердевший герметик удаляется только механическим способом.

Техническая поддержка

Более подробную информацию о товаре вы можете получить, позвонив по телефону +7 495 644 02 99.

Гарантии

Продукция компании TREMCO производится в соответствии с жесткими требованиями качества. Товар, использованный в соответствии с техническим паспортом и в рекомендуемой области применения, но оказавшийся дефектным, подлежит обязательной замене.

TREMCO оставляет за собой право на изменение сведений о продукции без предварительного уведомления, т.к. компания следует принципу постоянного развития и оптимизации продукции.

Техническая информация

Характеристика	М е т о д тестирования	Показатель	
		Компонент А	Компонент В
Состав		двухкомпонентный нейтральный силикон	
плотность		1,33гр/см ³	1,38гр/см ³
		1,34гр/см ³	
время для схватывания	при +23 °С и влажности воздуха 50%	30-60 минут	
потеря липкости		примерно 80 минут	
Соотношение компонентов по весу		10,68	1
Соотношение компонентов по объему		11	1
Допускаемая устойчивость при замесе		минимум 8,7	минимум 1
		максимум 11,7	максимум 1
твердость по Шору А	EN ISO 868	примерно 35	
абсолютная прочность на разрыв	EN ISO 8339	больше 1.0 М.Па	
проектная динамическая прочность на разрыв	ETAG 002	140.000 МПа	
проектная статическая прочность на сдвиг	ETAG 002	7.000 М.Па	
эластичная модульность на разрыв при растяжении 12,5% *	DIN 53 504	более 1,4 М.Па	
растяжение на разрыв	EN ISO 8339	более 200%	
упругое восстановление при 25%	EN ISO 7389	более 95%	
провисание	ASTM D-2202	0мм	
рекомендованная температура нанесения		от +15 °С до +35 °С	
температурная устойчивость		от -40 °С до +150 °С	

* при низких и высоких температурах скорость и время отверждение может колебаться. Если вы работаете в диапазоне температур, отличных от рекомендуемых, просим вас обратиться в офис компании.