



Sikaflex® -555

Первый не маркируемый (безопасный) клей для установки прямого остекления на транспортных средствах и других объектах не требующий грунтовки

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретановый гибрид
Цвет	черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,20 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 25 мин.
Скорость отверждения*	ок. 4 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 50
Прочность на растяжение (DIN 53504)	6 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	>300%
Прочность на раздир (DIN 53515)	>15 Н/мм ²
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	3,5 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. – 45°C
Эксплуатационная температура, при этом краткосрочно, до 8 часов	– 40°C до +90°C +140°C
Время отстоя (автомобилей) *, в соответствии со стандартом США FMVSS 212/208	6 часов с двусторонними пневмоподушками 1 час 30 мин без пневмоподушек
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев

* ≈ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex® -555 (VP) – это первый в мире не требующий маркировки (как предписано в новой директиве ЕС 25 ATP) не требующий грунтовки клей для установки стекол при производстве и ремонте транспортных средств. Sikaflex® -555 (VP) производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

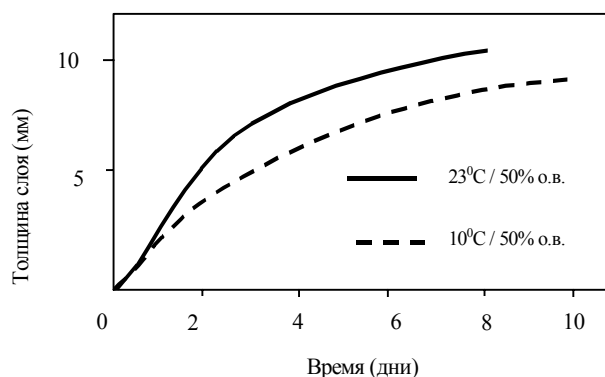
Sikaflex® -555 (VP) используется для установки стёкол фирмой-производителем (требования OEM) и предлагается для ремонтных предприятий.

Свойства Sikaflex® -555 (VP):

- возможно применение без грунтовки
- отвердевает без подогрева
- стоек к ультрафиолетовому излучению
- короткое время использования крепежных приспособлений
- не текучий
- легко наносится с помощью любого стандартного шпирц-приспособления (механического, пневматического, аккумуляторного)

Тип отверждения:

Sikaflex® -555 (VP) отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).



Химическая стойкость:

Sikaflex® -555 (VP) стоек к обычной, морской и известковой воде, сточным водам, разбавленным кислотам и щелочным моющим средствам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным и щелочным кислотам или растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Склеиваемые поверхности следует обработать очищающими и активирующими препаратами, улучшающими адгезию или грунтовать согласно ниже приведенной таблице:

Стекло без защитной ленты (только для легковых автомобилей)	Sika® Hybrid Activator + Sika®Primer-206G+P
Стекло с лентой по краю или с матовой окраской по краю	Sika® Hybrid Activator
Стекло с черной керамической каймой по краю, упрочненное стекло с коэффициентом пропускания света: <0,1% в спектре 400-500 нм, ламинированное стекло с коэффициентом пропускания света: <0,2% в спектре 400-500 нм	Sika® Hybrid Activator
Стекло с черной керамической каймой по краю, упрочненное стекло с коэффициентом пропускания света: >0,1% в спектре 400-500 нм, ламинированное стекло с коэффициентом пропускания света: >0,2% в спектре 400-500 нм	Sika® Hybrid Activator + Sika®Primer-206G+P
Листовой металл, окрашенный (катафарезное покрытие, окрашенные через грунтовку)	Sika® Hybrid Activator
Старый полиуретановый слой клея для прямого остекления (поверхность среза)	Sika® Hybrid Activator

Подробная информация по подготовке поверхности, улучшающих адгезию, приведена в Таблице грунтовок Sika. Как правило поверхность следует обрабатывать в соответствии с этой Таблицей. Данная информация носит ознакомительный характер.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие, вставьте ее в ручной или пневматический пистолет.

Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (форму) клеевого слоя. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика (см. рисунок).

Внимание: Не допускается нанесение клея при температуре ниже +10°C и выше +30°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от +15°C до +25°C.

Очистка

Не затвердевший Sikaflex® -555 (VP) можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika® -Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Замечание:

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. За подробной технической информацией и рекомендациями по конкретному применению, пожалуйста, обращайтесь в наш Промышленный отдел.

Рекомендуемая форма валика клея

