

Описание продукта

Продукт Локтайт 5061 является невысыхающим, нетоксичным резьбовым герметиком предварительного нанесения на водной основе с хорошей температурной и химо-стойкостью. Продукт имеет сертификат на применение в контакте с питьевой водой (КТВ & DVGW, Германия) и может применяться для герметизации резьб в водопроводных муфтах и фитингах как в системе холодного, так и горячего водоснабжения. Высушенный "на отлип" продукт, нанесенный на резьбу, обеспечивает герметизацию сразу после монтажа.

Типичные области применения

Уплотнение резьбовых соединений таких как водопроводные муфты, фитинги как с параллельной так и с конической резьбой, работающие в среде газов и водных и иных жидкостей при температуре до 150°C. Продукт особенно удобен при необходимости быстрого пуска резьбовых соединений в эксплуатацию, а также при массовом производстве, где применение жидких анаэробных герметиков неприемлемо. Продукт 5061 может эффективно применяться на различных материалах, включая металлы и пластмассы. Герметизация фланцев также возможна с применением этого продукта.

Свойства высушенного продукта

Нижеуказанные характеристики показывают свойства продукта, нанесенного на резьбу и высушенного.

Тип химич. Соединения Полиакрилат на водной основе
Цвет Сухое светло-голубое покрытие

Показатели нанесенного покрытия

(Испытания по стандарту DIN 30660)

Метод	Описание	Результат
4.4.2	На герметичность @ 4,4 бара 10 мин.	Течи нет
4.4.3	45° поворот сопряг. деталей	Течи нет
4.4.4	Химостойкость к конденсату газа	Течи нет
4.4.5	Температурные колебания 100°C → комн. Темп → -10°C	Течи нет
4.4.6	Вибростойкость 20 к Рев. @ 700об/мин.	Течи нет
4.4.7	Испытания на горячей воде (130°C, 72ч)	Течи нет
4.4.8	Стойкость к индикаторам для определения негерметичности	Положит.
4.4.9	Легкость демонтажа	Положит.

Испытание резьбового соединения под давлением

Испытания уплотнительных свойств продукта 5061 проводились под давлением, при комнатной температуре, после воздействия агрессивных сред, на стенде, на 5-ти

резьбовых сборках одновременно по стандарту MIL-S-46163A.

Испытание импульсом давления при комнатной температуре

Быстрое возрастание давления до 16 бар с последующей выдержкой в течение 1 мин.

Методика испытаний: по стандарту MIL-S-46163A (модифицированный испытательный стенд)

Образцы: болты и гайки M10

Материал	Давление (бар)	Кол-во (шт.)	Результат
Черные оксидные болты и стальные гайки	16	15	Течи нет
Дихромат цинка	16	15	Течи нет
Фосфат цинка	16	15	Течи нет
Нержав. сталь	16	15	Течи нет

Уменьшение усилия монтажа (смазываемость резьбы)

Усилие завинчивания измеряется как разница между прилагаемым усилием и усилием, необходимым на преодоление трения в самих резьбах. Оно также зависит от материала и геометрии резьбы испытываемых образцов и приведенные ниже данные являются ориентиром для оценки смазывающих свойств продукта.

Образцы: Болты и гайки M10
Момент завинчивания 40 Н.м

Материал	Коэффициент трения в резьбе	
	Без нанесения 5061	С нанесением 5061
Черные оксидные болты и стальные гайки	0.22 - 0.38	0.16 - 0.28
Дихромат цинка	0.22 - 0.34	0.17 - 0.25
Нержав. сталь	0.30 - 0.46	0.23 - 0.39

Сопротивляемость внешним воздействиям

Методика испытаний: по стандарту MIL-S-46163A (модифицированный испытательный стенд)

Образцы: болты и гайки M10

Химостойкость

(выдержка при нижеуказанных условиях и испытание при температуре 22°C)

Жидкость	Темп.	Давл..	100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Вода	90°C	4 бара	Течи нет	Течи нет	Течи нет
Моторное масло	150°C	4 бара	Течи нет	Течи нет	Течи нет

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS.

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473

DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 - 9959

Общая информация

Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в информационном листке данных по безопасности (MSDS).

Сертификаты

Продукт прошел испытания по стандарту DIN 30660 на базе стандарта DVGW (Сертификат No. 93.01e125 от 17/12/93) и признан годным для использования для соединений как холодного так и горячего питьевого водоснабжения до температуры 90°C. Копии вышеупомянутого сертификата могут быть получены в региональном представительстве фирмы.

Указания по применению

Продукт представляет собой однокомпонентную водную эмульсию, наносимую на очищенную резьбовую часть соединений с последующей сушкой. Нанесение может производиться как на заводе-изготовителе, так и непосредственно на предприятии, осуществляющем монтаж систем. Более подробную информацию по процессу сушки нанесенного продукта можно получить в региональном представительстве фирмы. Резьбовые соединения и фитинги с высушенным покрытием пригодны для использования под давлением сразу после сборки. Нанесение продукта на резьбовую часть производится в количестве достаточном для заполнения резьбовых зазоров. При этом наилучшие результаты достигаются при небольших зазорах, до 0.05мм. Большие диаметры резьб и, следовательно, большие резьбовые зазоры могут негативно отразиться на уплотняющие свойства продукта и герметичность таких соединений необходимо проверить дополнительно.

Хранение

Покрытые продуктом изделия необходимо хранить в сухом прохладном месте при температуре 8°C - 21°C (46°F - 70°F). Срок их хранения составляет 24 месяца с момента покрытия. Более подробную информацию по хранению можно получить в региональном представительстве фирмы.

Погрешность данных

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые, отклонение от которых может достигать $\pm 2\%$. Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.

Примечание

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель. При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, Локтайт не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведенного изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.