



Scotch-Weld™

Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы 7260 B/A

Техническая информация

Описание продукта	3M ScotchWeld™ 7260B/A — двухкомпонентный конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы высокой прочности.	Демонстрирует высокую прочность на сдвиг и отслаивание и очень высокую стойкость и долговечность.	Отличная адгезия к металлам и термореактивным пластмассам, также высокая адгезия ко многим термопластичным материалам.
-------------------	--	---	--

Физические свойства (не для спецификации)		Основа	Отвердитель
		Эпоксидная смола	Модифицированные амины
	Удельная плотность	1.30-1.36	1.25-1.31
	Вязкость (Па·с при 23°C)	115	490
	Цвет	Черный	Белый
	Соотношение компонентов По объему По весу	100 100	50 45
	Время жизни при 23°C, часы 10 г 20 г	4-6 4-6	
	Время достижения транспортной прочности	24 часа при 23°C	
	Срок хранения	18 месяца с момента производства при хранении в заводской упаковке при 20°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Типичные характеристики (не для спецификации)		Прочность на сдвиг (МПа)		Методика EN 2243-1	
Образцы приготовлены из протравленного алюминия толщиной 1,6 мм.	Условия испытания	Условия отверждения 1	Условия отверждения 2	Условия отверждения 3	
	-55±3°C	-	27.7	27.2	
	-40±2°C	28,6	30.9	28.9	
	23±2°C	33.5	35.5	36.6	
	70±2°C	13.7	14.3	14.5	
	100±2°C	6.3	7.0	6.7	
	120±3°C	3.6	3.6	3.2	
	150±3°C	3.0	2.9	2.4	



Scotch-Weld™

Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы 7260 В/А

Типичные характеристики (продолжение, не для спецификации)	Прочность на отслаивание, Н/25 мм			Методика EN 2243-2
	Цикл отверждения 1	Цикл отверждения 2	Цикл отверждения 3	
	130	154	140	
Образцы приготовлены из алюминия толщиной 1.6 и 0.5 мм подвергнутого кислотному травлению. Циклы отверждения: 1. 28 дней при 23±2°C под давлением 100 кПа в течение первых 24 часов 2. 24 часа при 35±2°C под давлением 100 кПа 3. 180 минут при 60-65°C под давлением 100 кПа Для получения постоянной толщины клеевого шва были использованы стеклянные шарики диаметром 300 мкм.				

Устойчивость к воздействию внешних факторов (не для спецификации)	Прочность на сдвиг (МПа)	Методика EN 2243-1
	В таблице приведены типичные результаты, полученные на алюминии толщиной 1,6 мм подвергнутом кислотному травлению после выдержки при 35°C в течение 24 часов. Измерения были проведены при 23±2°C.	
	Условия	Результаты тестов
	Контроль (23°C, 50% отн. влажности)	36.4(когезионный разрыв)
	Сухой нагрев 750 часов (80°C)	32.8(когезионный разрыв)
	750 часов в воде при 23°C	34.6(когезионный разрыв)
	750 часов в реактивном топливе при 23°C	35.3(когезионный разрыв)
	750 часов в дизельном топливе при 23°C	34.9(когезионный разрыв)
	750 часов в гидравлическом масле при 23°C	35.1(когезионный разрыв)
	750 часов при 70°C при относительной влажности >95%	31.2(когезионный разрыв)
	5% соляной аэрозоль при 35°C	
	500 часов	33.1(когезионный разрыв)*
	750 часов	34.0(когезионный разрыв)*
1000 часов	32.9(когезионный разрыв)*	
*коррозия под клеевым слоем отсутствует		

Устойчивость к ударным нагрузкам	Приведенные ниже результаты получены в соответствии с модифицированной методикой EN 29653/ISO 9653 с использованием маятникового устройства Izod. Образцы были выдержаны при 35°C в течение 24 часов; стеклянные шарики диаметром 300 мкм использованы для получения клеевого шва контролируемой толщины.		
	Условия	Алюминиевые панели (кислотное травление)	Нержавеющая сталь
	-40±3°C	20.8 кДж/м²	29.6 кДж/м²
	23±2°C	29.6 кДж/м²	39.7 кДж/м²
	70±2°C	34.3 кДж/м²	39.2 кДж/м²



Scotch-Weld™

Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы 7260 В/А

Адгезионные характеристики (не для спецификации)	Приведенные ниже типичные результаты получены в соответствии с методикой EN 2243-1. Образцы были выдержаны при 35°C в течение 24 часов под давлением 100 кПа.		
	Материал	Прочность на сдвиг, МПа	Характер разрушения
	Алюминий 2024 T3	29.9	Когезионный
	Алюминиевый сплав 6063 T6	22.4	Когезионный
	Алюминиевый сплав 5754 H111	12.5	Разрушение материала
	Холоднокатанная сталь	16.9	Разрушение материала
	Нержавеющая сталь	33.9	Когезионный
	Сталь с гальваническим покрытием	35.0	Когезионный
	Феноловый стеклопластик	17.2	Разрушение материала (деламинация)
	Полиэфирный стеклопластик	5.9	Разрушение материала (деламинация)

Нагрузка/деформация – модуль сдвига (не для спецификации)	Приведенные ниже типичные результаты получены в соответствии с методикой EN 2243-6DIN54451 на алюминиевых образцах толщиной 6 мм подвергнутых кислотному травлению. Образцы были выдержаны при 35°C в течение 24 часов под давлением 100 кПа и при 65°C в течение 120 минут под давлением 100 кПа (толщина клеевого шва 300 мкм).		
		Отверждение при 35°C	Отверждение при 65°C
	Сдвиговая нагрузка, МПа	40.5	42.8
	Деформация (максимальная)	0.6	0.6
	Модуль сдвига, МПа	254	269

Дополнительная информация о продукте	Время жизни: После перемешивания смесь пригодна к использованию до тех пор, пока она не станет слишком вязкой чтобы смочить поверхности.	Время жизни и скорость отверждения сильно зависят от температуры и, до некоторой степени, от влажности; повышенные влажность и температура ускоряют отверждение адгезива Свяжитесь с представителем 3M для выбора подходящего оборудования для нанесения.	Смешанный адгезив должен быть использован в течение 4-6 часов.
	Оборудование: 3M ScotchWeld™ 7260B/A поставляется в двойных пластиковых картриджах созданных для использования с аппликаторами EPX, или в контейнерах.		
	Очистка: Неотвержденный адгезив может быть удален с помощью растворителя 3M Solvent No.2	Внимание: 3M Solvent No.2 огнеопасен.	При использовании растворителей принимайте соответствующие меры безопасности.



Scotch-Weld™

Конструкционный адгезив на основе эпоксидной смолы 7260 В/А

Подготовка поверхности	Для успешного применения важно, чтобы поверхность была чистой, сухой, не содержащей оксидов, красок, пыли, масел и жира. Методы очистки, создающие сплошную пленку воды на поверхности обычно достаточны. Для получения соединения высокой прочности с поверхности должны быть удалены краска, пленки оксидов, масло, прочие загрязнения. Степень подготовки поверхности определяется требуемой прочностью соединения и условиями эксплуатации.
Хранение	Используйте первыми образцы полученные первыми. Срок хранения при комнатной температуре в оригинальной упаковке 18 месяцев.

3M, Scotch-Weld и EPX являются торговыми знаками компании 3M.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
125445 Москва
ул. Смольная д.24/Д
Бизнес центр “Меридиан”
Tel: (095) 784 7474
Fax: (095) 784 7475

