

TECSEAL TECFIX 2K 752

TEC 7.52

ЖИДКИЕ ГВОЗДИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт	Двухкомпонентный, быстро химически затвердевающий, гибридно-химический анкер, эпоксидно-акриловый без стирола, предназначенный для анкерования элементов в строительных конструкциях (нарезные стальные стержни, ребристые арматурные стержни)															
Свойства	не содержит стирола (не издаёт острого запаха), негорюемый – высокий комфорт и безопасность работы; очень хорошая адгезия к большинству несущих поверхностей применяемых в строительстве (монолитные, компактные а также эластичные поверхности, напр. дырчатый кирпич, пористый бетон); может быть применяемый к сырому бетону, напр. вследствие атмосферных осадков (бетон должен быть кондиционированным!); высокая механическая устойчивость (выше чем в случае полиэфирной смолы) – для больших и средних нагрузок; минимальная усадка (ок. 1%) – для сравнения: анкера на базе полиэфирной смолы отличаются усадкой ок. 3-5%; термоустойчивость после затвердения от –20°C до +80°C (кратковременно до +110°C); не оползает; очень высокая химическая устойчивость; не требует применения специализированных инструментов – для накладки применяется стандартный пистолет для картриджей и рабочих смешивающих наконечников, поставляемых в комплекте с продуктом; содержимое картриджа можно использовать до конца его срока годности, благодаря возможности обмена рабочих смешивающих наконечников или закрытия верхней части картриджа насадкой МОНОЛИТНЫЙ МАТЕРИАЛ (БЕТОН, КАМЕНЬ) может применяться с многими видами камня и похожими монолитными материалами; водонепроницаемый – имеет водоотталкивающие свойства, т.е. не позволяет проникать воде в отверстие через связку СТРОЕВАЯ КЕРАМИКА, „ДЫРЧАТКА”, ПОРОБЕТОН свободный от напряжений и натяжений (не распирает отверстия, благодаря чему не является причиной тресканий и повреждений самородного материала) – позволяет поместить точки крепления близко краев; безопасное и прочное крепление – высокая нагружаемость; анкерование элемента происходит через впрыскивание раствора, прецизионное заполнение пространства между рукавом, анкерованным стержнем и поверхностью анкерования; химически нейтральный – для анкерования элементов из гальванизированной и нержавеющей стали, а также для стали с высокой устойчивостью к коррозии															
Упаковка	300 мл – пластмассовый картридж. Другая упаковка по заказу. Добовочно в наличии перфорированные монтажные втулки: <table><tr><th>Тип втулки [Ф / мм]</th><th>Размер якоря</th><th>Номер изделия</th></tr><tr><td>M12 x 50</td><td>M8 i M10</td><td>Арт. Но: TEC085168A</td></tr><tr><td>M15 x 85</td><td>M10 i M12</td><td>Арт. Но: TEC085168B</td></tr><tr><td>M15 x 130</td><td>M10 i M12</td><td>Арт. Но: TEC085168C</td></tr><tr><td>M20 x 85</td><td>M16 i M18</td><td>Арт. Но: TEC085168D</td></tr></table>	Тип втулки [Ф / мм]	Размер якоря	Номер изделия	M12 x 50	M8 i M10	Арт. Но: TEC085168A	M15 x 85	M10 i M12	Арт. Но: TEC085168B	M15 x 130	M10 i M12	Арт. Но: TEC085168C	M20 x 85	M16 i M18	Арт. Но: TEC085168D
Тип втулки [Ф / мм]	Размер якоря	Номер изделия														
M12 x 50	M8 i M10	Арт. Но: TEC085168A														
M15 x 85	M10 i M12	Арт. Но: TEC085168B														
M15 x 130	M10 i M12	Арт. Но: TEC085168C														
M20 x 85	M16 i M18	Арт. Но: TEC085168D														
Срок хранения	Втулки доступны в сборных мешках по 20 шт. 12 месяцев. Закрытую упаковку хранить при температуре от +5°C до максимально +25°C. При транспортировке выдерживает температуру до –15°C. Защищать от непосредственного УФ излучения.															
Назначение	МОНОЛИТНЫЙ МАТЕРИАЛ (БЕТОН, КАМЕНЬ) анкерование и монтаж элементов с высокой нагружаемостью, напр. балюстрад, кронштейнов, периллов, пилонов, арматурных стержней, нарезанных заливов, профилей, и т.п.; также крепление элементов близко краев самородного материала (анкерование происходит без воздействия распорных сил), напр. решётки, петли; применяется также как раствор для ремонта или пополнения убытков и как клей в бетонных компонентах СТРОИТЕЛЬНАЯ КЕРАМИКА, „ДЫРЧАТКА”, ПОРОБЕТОН анкерование и монтаж элементов со средней нагружаемостью, напр. крепление фасадных элементов, шторов, ставней, выступающих кровельных элементов, деревянных и металлических конструкций, решёток, элементов санитарного оснащения, соединительных элементов труб, кабельных тягов якоря можно применять для пустотелого и силикатного кирпича, лёгких бетонных блочков, пустотелых бетонных блоков, газобетона, многодырчатого кирпича, дырчатого кирпича															

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

База	Модифицированная эпоксидно-акриловая смола в метакрилатных мономерах
Время студения / осаждения	50 минут (при -5°C) 12 минут (при 5°C) 6 минут (при 15°C) 3 минут (при 25°C)
Время вязания / затвердевания	90 минут (при -5°C) 50 минут (при 5°C) 35 минут (при 15°C) 30 минут (при 25°C)
Размеры нарезных стальных стержней	Обозначение резьбы соединительного элемента - M8-M10-M12-M16-M20-M24
Размеры ребристых арматурных стержней	диаметр стержня - Ф8-Ф10-Ф12-Ф14-Ф16-Ф20-Ф25
Устойчивость к сжатию	по ASTM 695: 58,4 N/мм ²
Максимальная упругость	по ASTM 638: 14,5 N/мм ²
Модуль продольной эластичности	4941 N/мм ²
Удельный вес после вымешания	1,65 г/см ³

ВНИМАНИЕ: Ниже переданы итоги закреплений статически нагруженных элементов строительных конструкций в бетоне не покрытым царапинами, класса не ниже чем C20/25 по PN-EN 206-1:2003

Расчётные грузоподъёмности (рекомендуемые) соединений с нарезными стальными стержнями в случае нагрузки выдёргивающей силой, действующей под любым углом по отношению к оси соединителя

ПОЗ.	Обозначение резьбы соединителя	Минимальная эффективная глубина анкеровки [мм]	Расчётная грузоподъёмность [kN]
1	2	3	4
1	M8	80	8,8
		200	17,4
		400	17,5
2	M10	90	14,5
		200	27,3
		400	27,8
3	M12	110	20,0
		200	41,6
		400	41,4
4	M16	125	31,3
		300	68,7
		600	70,3
5	M20	170	40,2
		300	69,9
		600	71,5
6	M24	210	54,2
		300	76,4
		600	92,5

Расчётные грузоподъёмности (рекомендуемые) соединений с ребристыми арматурными стержнями в случае нагрузки выдёргивающей силой, действующей под любым углом по отношению к оси соединителя

ПОЗ.	Диаметр стержня [мм]	Минимальная эффективная глубина анкеровки [мм]	Расчётная грузоподъёмность [kN]
1	2	3	4
1	Ф8	400	21,9
		600	22,2
2	Ф10	400	35,3
		600	37,0
3	Ф12	400	56,0
		600	56,5
4	Ф14	400	77,3
		600	76,9
5	Ф16	400	89,9
		600	93,5
6	Ф20	400	91,8
		600	139,3
7	Ф25	400	95,2
		600	139,4

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.

Параметры размещения в основе соединителей с нарезными стальными стержнями

ПОЗ.	ПАРАМЕТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ СОЕДИНИТЕЛЯ					
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Минимальная расстановка осевая соединителей [мм]	100	130	140	170	210	240
2	Минимальное расстояние соединителя от края основы [мм] – в случае растягивания	80	90	110	130	150	190
3	Минимальное расстояние соединителя от края основы [мм] – в случае срезания	100	130	150	170	190	240

Параметры размещения в основе соединителей с ребристыми арматурными стержнями

ПОЗ.	ПАРАМЕТР	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ [ММ]						
		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Ф25
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Минимальная расстановка осевая соединителей [мм]	100	130	140	160	170	210	240
2	Минимальное расстояние соединителя от края основы [мм] – в случае растягивания	80	90	110	120	130	150	190
3	Минимальное расстояние соединителя от края основы [мм] – в случае срезания	100	130	150	160	170	190	240

Монтажные параметры соединителей вклеиваемых с нарезными стальными стержнями

ПОЗ.	ПАРАМЕТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ СОЕДИНИТЕЛЯ					
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Диаметр отверстия равный диаметру острия сверла [мм]	10	12	14	18	24	28
2	Минимальная эффективная глубина анкеровки [мм]	80 200 400	90 200 400	110 200 400	125 300 600	170 300 600	210 300 600
3	Минимальная глубина отверстия в самом глубоком пункте [мм]	85 205 405	95 205 405	115 205 405	130 305 605	175 305 605	215 305 605
4	Максимальный момент докручивания гайки [Нм]	11	22	38	95	170	260
5	Приближенное количество отверстий с одной упаковки	73	52	35	22	7	4

Монтажные параметры соединителей вклеиваемых с ребристыми арматурными стержнями

ПОЗ.	ПАРАМЕТР	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ [ММ]						
		Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Ф25
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Диаметр отверстия равный диаметру острия сверла [мм]	12	14	16	18	22	28	32
2	Минимальная эффективная глубина анкеровки [мм]	400/600	400/600	400/600	400/600	400/600	400/600	400/600
3	Минимальная глубина отверстия в самом глубоком пункте [мм]	410/610	410/610	410/610	410/610	410/610	410/610	410/610
4	Максимальный момент докручивания гайки [Нм]	11	22	38	60	95	170	260
5	Приближенное количество отверстий с одной упаковки	8	7	5,5	5	3	3	1,5

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.

Характерные грузоподъёмности (уничтожающие испытания) соединителей с нарезными стальными стержнями в случае нагрузки выдёргивающей силой, действующей под любым углом по отношению к оси соединителя

ПОЗ.	Обозначение резьбы соединителя	Минимальная эффективная глубина анкеровки [мм]	Характерная грузоподъёмность [kN]
1	2	3	4
1	M8	80	22,2
		200	24,3
		400	24,5
2	M10	90	36,6
		200	38,2
		400	38,9
3	M12	110	50,5
		200	58,3
		400	57,9
4	M16	125	79,0
		300	103,1
		600	101,9
5	M20	170	101,3
		300	146,8
		600	150,2
6	M24	210	136,6
		300	160,4
		600	194,2

Характерные грузоподъёмности (уничтожающие испытания) соединителей с ребристыми арматурными стержнями в случае нагрузки выдёргивающей силой, действующей под любым углом по отношению к оси соединителя

ПОЗ.	Диаметр стержня [мм]	Минимальная эффективная глубина анкеровки [мм]	Характерная грузоподъёмность [kN]
1	2	3	4
1	Ф8	400	30,7
		600	31,1
2	Ф10	400	49,4
		600	51,8
3	Ф12	400	78,4
		600	79,1
4	Ф14	400	108,2
		600	107,7
5	Ф16	400	125,9
		600	130,9
6	Ф20	400	165,2
		600	195,0
7	Ф25	400	171,4
		600	251,0

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

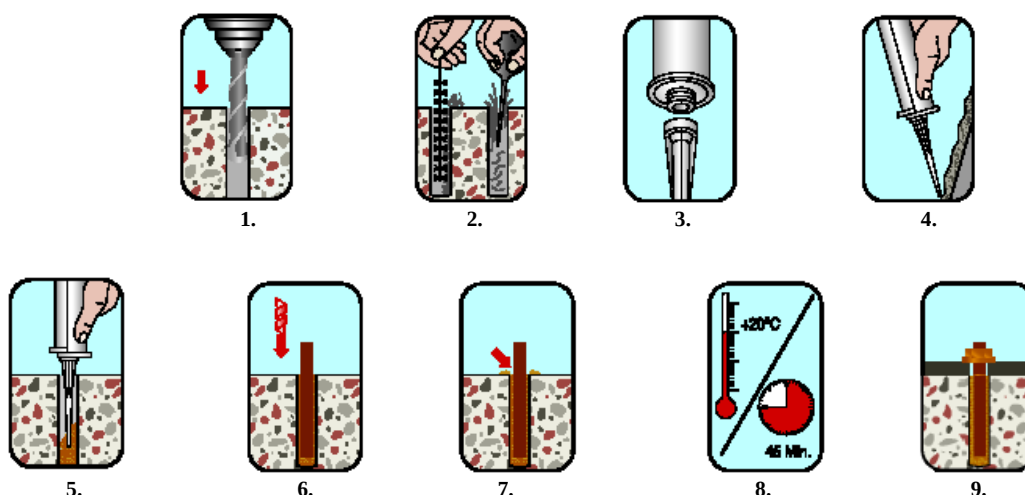
Инструменты
Температура
применения
Температура
картриджа

Стандартные ручные или пневматические пистолеты предназначенные до накладывания массы в картриджах от +5°C до +30°C

+20°C

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.

КАМЕНЬ, ОБЫКНОВЕННЫЙ БЕТОН

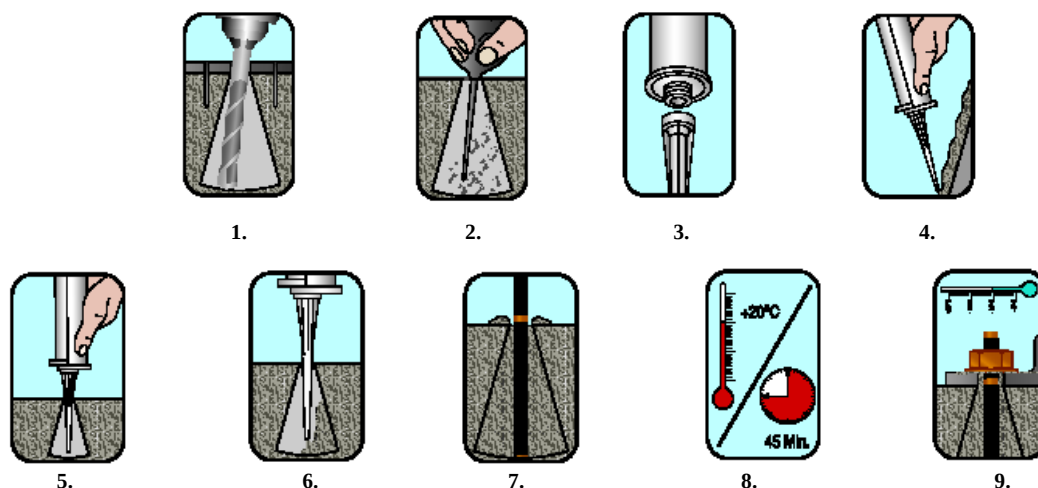


Инструкции

1. Высверлить отверстие.
 2. Очистить от пыли высверленное отверстие.
 3. Навинтить смешивающий наконечник на картридж.
 4. Перед настоящим применением выжать около 10 см массы, до получения однородного серого цвета (необходимая процедура с целью соответствующего и точного смешивания компонентов).
 5. Заполнить высверленное отверстие массой в направлении снизу вверх (до ½ глубины).
 6. Ввести анкерный стержень/винт поворачивая назад и обращая до момента, когда масса окружит его и легко выплывёт на поверхность.
 7. Осмотреть, или раствор тщательно заполнил отверстие. Удалить излишек выжатой массы.
 8. Обеспечить соответствующее время затвердевания перед нагрузкой.
- Привинтить монтажный элемент.

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.

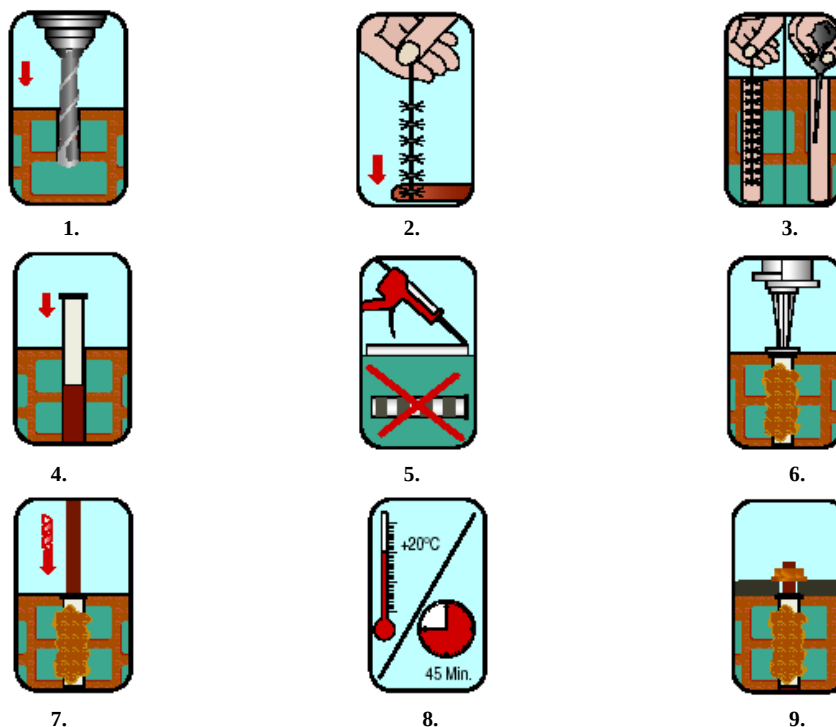
БЕТОН ПОРИСТЫЙ, ЯЧЕИСТЫЙ



Инструкции

1. Высверлить отверстие.
 2. Очистить от пыли высверленное отверстие.
 3. Навинтить смешивающий наконечник на картридж.
 4. Перед настоящим применением выжать около 10 см массы, до получения однородного серого цвета (необходимая процедура с целью соответствующего и точного смешения компонентов).
 5. Заполнить высверленное отверстие массой в направлении снизу вверх (до $\frac{1}{2}$ глубины).
 6. Ввести анкерovaný стержень/винт поворачивая назад и обращая до момента, когда масса окружит его и легко выплывёт на поверхности.
 7. Осмотреть, или раствор тщательно заполнил отверстие. Удалить излишек выжатой массы.
 8. Обеспечить соответствующее время затвердевания перед нагрузкой.
- Привинтить монтажный элемент.

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.

СТРОИТЕЛЬНАЯ КЕРАМИКА ТИПА „ДЫРЧАТКА”, ПУСТОТЕЛЫЕ БЛОКИ, БЛОЧКИ

Инструкции

1. Высверлить отверстие.
2. Очистить от пыли высверленное отверстие.
3. Навинтить смешивающий наконечник на картридж.
4. Перед настоящим применением выжать около 10 см массы, до получения однородного серого цвета (необходимая процедура с целью соответствующего и точного смешения компонентов).
5. Заполнить высверленное отверстие массой в направлении снизу вверх (до $\frac{1}{2}$ глубины).
6. Ввести анкерный стержень/винт поворачивая назад и обращая до момента, когда масса окружит его и легко выплывёт на поверхности.
7. Осмотреть, или раствор тщательно заполнил отверстие. Удалить излишек выжатой массы.
8. Обеспечить соответствующее время затвердевания перед нагрузкой.

Привинтить монтажный элемент.

Средства очистки

Инструменты и поверхность мыть с помощью средства Den Braven MEK Cleaner. Руки мыть водой с мылом или средством Den Braven Handfris.

Противопоказания

Не применять для поверхностей с PE, PP, тефлона.

Меры безопасности

Смотри: Карта характеристики опасного вещества TEC 7.52
ВНИМАНИЕ: Беречь от детей.

Ответственность: Выше указанная информация является результатом испытаний фирмы Den Braven. Производитель не в состоянии предвидеть всех вариантов использования своих продуктов и поскольку способ применения продуктов не подлежит его полному контролю, потребитель берёт на себя ответственность за соответствующий выбор и применение продукта. Производитель не берёт на себя ответственность за проявляющиеся повреждения или за плохое состояние поверхности, которое может исходить от атмосферных условий, предварительной подготовки или конструкционных недостатков.