

Sikaflex® -360 HC

Высокоэффективный конструкционный клей, отверждающийся при нагреве

Технические характеристики

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	1200 кг/м ³
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием температуры или атмосферной влаги
Время липучести*	Около 4 часов
Скорость отверждения*	см. диаграмму
Усадка (DIN 52451)	5%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	60
Прочность на растяжение (DIN 53504)	10 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 250%
Прочность на раздир (DIN 53515)	> 12 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	5 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	– 45°C
Эксплуатационная температура (непрерывно), при этом краткосрочно, до 8 час/до 2 час	– 40°C до +90°C 160°C / 180°C
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев для картриджей 6 месяцев для барабанов и канистр

* ≈ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex® -360 HC – это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей. Клей отвердевает при нагревании значительно быстрее, чем под воздействием атмосферной влаги при нормальной температуре. Sikaflex® -360 HC производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Область применения:

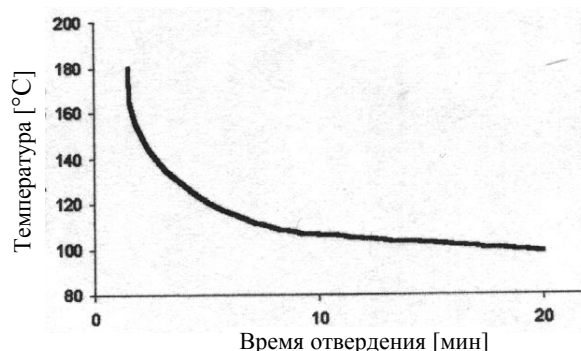
Sikaflex® -360 HC предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены высоким динамическим нагрузкам.

Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex® -360 HC – древесина, листовая сталь, включая обычную, фосфатированную, хромированную и оцинкованную, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку (двухкомпонентными составами), керамические материалы, стекло и пластики.

Внимание: В случае склеивания пластиков, температура клея не должна превысить температуру стойкости пластика (температуру Вика (Vicat)). Клей нельзя применять для склеивания пластиков, склонных к растрескиванию.

Свойства Sikaflex® -360 HC:

- однокомпонентный состав
- слабый запах
- хорошая стабильность
- длительное пребывание на открытом воздухе
- быстрое отверждение
- упругий
- выдерживает высокие динамические нагрузки
- шумопоглощающий
- вибропоглощающий
- может окрашиваться и подвергаться шлифовке
- стойкий к старению и к погодным факторам



Тип отверждения:

Процесс отверждения клея Sikaflex® -352 HC обычно происходит при повышенных температурах. Скорость отверждения зависит от температуры (см. диаграмму).

Указанная температура отверждения относится как к температуре самого клея, так и к температуре склеиваемых поверхностей. Указанное время отверждения не учитывает время, необходимое для нагрева клея до температуры отверждения.

В качестве источников тепла могут выступать термошкафы, инфракрасные обогреватели, тепловентиляторы и т.п. Если таких источников нет или, например, пропало электропитание или источник испортился, клей все равно будет отвердевать под воздействием атмосферной влаги, хотя и значительно медленнее.

Химическая стойкость:

Sikaflex® -360 HC стоек к пресной, морской и известковой воде, сточным водам, а также слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям.

Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, поверхность следует обрабатывать в соответствии с инструкциями, которые приведены в Таблице грунтовок Sika.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (форму) клеевого слоя. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика (см. рисунок). Клей наносится при помощи поршневого механического или пневматического пистолета.

Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Рекомендации по выбору и настройке подходящей насосной системы, а также по технологии нанесения клея с ее помощью можно получить в Отделе технического обслуживания.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести клея. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачиваемого средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

Sikaflex® -360 HC можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. При окрашивании в светлые тона возможно изменение цвета в районе клеевого шва. Следует учитывать, что твердость и толщина пленки краски может ухудшать упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

Очистка

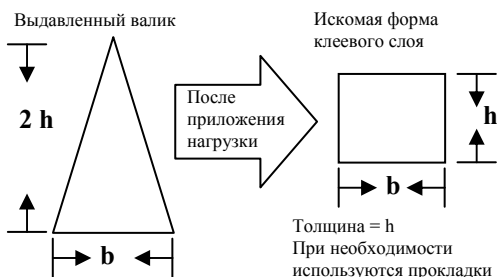
До затвердевания Sikaflex® -360 HC можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika® -Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Замечание:

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. За подробной технической информацией и рекомендациями по конкретному применению, пожалуйста, обращайтесь в наш Промышленный отдел.

Рекомендуемая форма валика клея



«СТЭК-М»

Официальный дистрибьютор Sika
190005, Санкт-Петербург, Измайловский пр,2, оф.38
Тел./ факс:(812) 251-2606, тел.:(812) 575-0495
E-mail: sikaspb@rol.ru www.sika.spb.ru