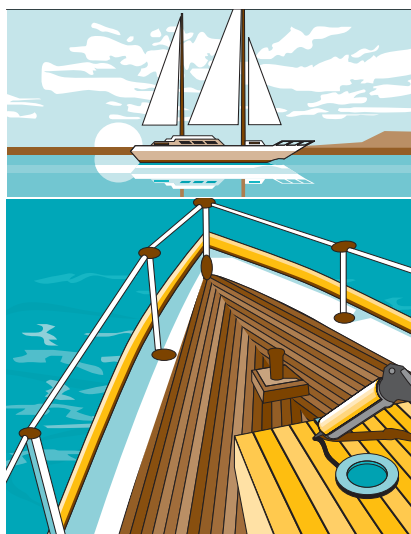




TEKAFLEX

MS марина ***для уплотнения соединений*** ***на палубах***



Tekaflex MS Марина для уплотнения соединений на палубах – однокомпонентная уплотнительная масса на основе MS-полимера с отличной адгезией к большинству материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко окрашивается
- Отличная адгезия к большинству материалов: дереву, металлу, алюминию, стали, меди, бетону, керамике, поликарбонату, полиэстеру, мрамору, стеклу, полистиролу, ПВХ
- Сохраняет эластичность даже при низких температурах
- Отличные механические качества, высокая плотность
- Благоприятен для окружающей среды; не содержит растворителей, изоцианата и силиконов
- Полностью химически нейтрален и не оставляет неприятного запаха
- Можно окрашивать большинством красок и лаков на основе эпоксидной смолы, полиуретанов и воды
- Очень хорошая устойчивость к различным климатическим условиям
- Устойчив к ультрафиолету
- Химическая устойчивость:
 - Высокая: вода, морская вода, сточная вода, разведенные кислоты и основания
 - Средняя: топливо, минеральные масла, растительные и животные жиры и масла
 - Низкая: органические кислоты, спирты
- Устойчива к плесени

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для всех видов уплотнения и герметизации палуб из тиковых пород в кораблестроении. Пористые основания рекомендуется обработать усиливающим адгезию грунтом KVZ 16. Рекомендуемая толщина слоя для лучшей адгезии – 2 мм (нанесение шпателем) и 5-10 мм (нанесение из баллона).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса

Основа		гибридный MS-полимер
Вид		паста
Цвет		черный
Механизм отверждения		воздействие атмосферной влаги
Удельный вес		1380 ± 10 кг/м³
Время образования пленки	23°C/50% отн. вл.	25 ± 5 мин
Время отверждения	23°C/50% отн. вл.	2 - 3 мм/день
Температура применения		+5°C до +30°C

Затвердевшая масса

Твердость по Шору А	ISO 868	40 - 45
Изменение объема	SIST ISO 10563	< 1%
Прочность на разрыв:	SIST EN 28339	0,9 - 1,3 МПа
Модуль Е 100%	SIST EN 28339	0,6 - 0,9 МПа
Растяжение при разрыве:	SIST EN 28339	250 - 350 %
Прочность на разрыв:	ISO 37 rod 1	1,8 - 2,0 МПа
Растяжение при разрыве:	ISO 37 rod 1	250 - 400 %
Термостойкость		-40°C до +90°C

TEKAFLEX
MS марина
для уплотнения соединений
на палубах



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Поверхность шва должна быть твердой, чистой, без пыли и жира.

Устраните все поврежденные и отступающие частицы.

Подготовка шва и баллона

Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.

Обрежьте баллон сверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезав его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет. Нанесите Tekaflex MS Марина для уплотнения соединений на палубах при помощи пистолета или шпателя на одну из сторон, которую вы собираетесь приклеить.

Для достижения оптимальных характеристик важно плотно соединить вместе обе части.

При перерывах в работе или замене баллона ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.

После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде.

Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.

Свежую массу и инструмент очистите спиртом.

УПАКОВКА

- 290 мл картриджи (в ящике 20 шт.)
- 600 мл емкости (в ящике 20 шт.)

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в сухих помещениях при температуре 25°C, в оригинально закрытой упаковке.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для работы с Tekaflex MS Марина для уплотнения соединений на палубах не требуется специальных мер безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции разработаны на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым применением.