



ЕРОХУ-24

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Двухкомпонентный клей на эпоксидиановой смоле

Описание Акрид ЕРОХУ-24

Акрид ЕРОХУ-24 - двухкомпонентный эпоксидный клей, разработанный для твердого соединения деревянных, каменных, металлических и некоторых композитных деталей. Данный клей поставляется в железных банках и ведрах, требует ручного перемешивания с отвердителем. Смешанный в соотношении 4:1, клей находится в рабочем состоянии от 20 до 120 минут, в зависимости от объема клея и достигает 75% предела прочности за 15-20 часов. Предназначен для следующих целей:

- склейка керамогранита, натурального камня с повышенными требованиями по прочности и теплостойкости
- заделка трещин в натуральном камне;
- изготовление декоративных и защитных покрытий бетонных, металлических и деревянных поверхностей, устойчивых к воздействию окружающей среды;
- изготовление шпатлевок для внутренних и наружных работ.

Технические характеристики

Рабочее время	20-120 минут
Время фиксации	15-20 часов
Рабочий диапазон температур	-50°C - 120°C
Толщина слоя клея	1-20 мм

Физические свойства при комнатной температуре

Вязкость, сП	Клей	Активатор
	100 000 - 130 000	20 000 - 40 000
Цвет	Бесцветный	Молочный
Плотность, г/см.куб	0,96	1,25
Соотношение смеси по объему	10	1
Соотношение смеси по массе	9,6	1

Характеристики при комнатной температуре

Наименование показателя	
1. Соотношение смол.ч.:отвердитель (весовая часть)	4:1
2. Вязкость компаунда по Брукфильду, СП	120000
3. Время гелеобразования в слое 1-2 мм, T=25oC, час, не более	2
4. Время жизни в массе 200г, T=25oC, минут, не менее	20
5. Прочность при растяжении, МПа, не менее	75
6. Прочность при изгибе, МПа, не менее	115
7. Относительное удлинение, ер, %, не менее	4
8. Тангенс диэлектрических потерь, не более	0,01
9. Деформационная теплостойкость, oC, не менее*	85*
10. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	6·10 ¹⁴

Рекомендуется для склеивания

Стеклопластик

Сталь

Бетон

Алюминий

КОНСТРУКЦИОННЫЙ КЛЕЙ АКРИД

Химическая устойчивость	Камень	Керамика
	Кварцевый агломерат	Дерево
	Высокая устойчивость к :	Уязвимость к :
	Углеводороды	Полярные растворители
	Кислоты и основания	Сильные кислоты и основания
	Солевые растворы	

Эксплуатация и практическое применение

Рекомендуемая Т₀ состава 18-25 °С.

Вскрыть емкость со смоляной частью (компонент А), промешать. Отобрать необходимую навеску смоляной части**. Вскрыть емкость с отвердителем (компонент Б), промешать. Ввести в смоляную часть необходимое количество отвердителя, исходя из соотношения компонентов указанных в спецификации, тщательно промешать, затем использовать весь материал, не держать в ведре.

Рекомендуемый режим отверждения: 24 часа 18-25°С.

** Эпоксидные связующие дозируются только по весу, допустимая погрешность при дозировке менее 2%.

*Для изделий, эксплуатируемых при повышенной температуре, рекомендуется дополнительная термообработка 4 часа при Т=70-80°С.