

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР BIT-TROPIC (для высоких температур)

400 мл

Описание

Химический анкер BIT-TROPIC - высокоэффективный двухкомпонентный химический состав на основе синтетической эпоксид-акрилатной смолы, не содержащей стирол и не имеющей запаха, в сочетании с металлическими анкерными элементами (резьбовыми шпильками, анкерными и фундаментными болтами, арматурными прутками и т.п.). Химические анкеры BIT-TROPIC специально разработаны для осуществления анкерных креплений **в экстремальных условиях южных широт при высоких температурах воздуха (монтаж до +50°C)** в тяжелом и легком бетонах, природном камне, различных видах кирпича (керамического и силикатного), в пустотелых материалах с учетом физико-механических свойств, прочностных характеристик, коэффициентов температурного расширения и конструктивных особенностей данного класса строительных материалов. Содержит специальные компоненты и добавки для замедления скорости химической реакции, обеспечивающие увеличение время отверждения, что необходимо при работе в условиях высоких температур (температура на поверхности конструкций может достигать > +80°C). Химический анкер BIT-TROPIC обладает пониженной вязкостью, что позволяет быстро и равномерно заполнять отверстия как больших, так и малых диаметров, обеспечивая наилучшее связывание и молекулярную адгезию с материалом основания. Рекомендуется для использования в отверстиях, выполненных с применением алмазной техники, а также в водонасыщенном бетоне и под водой.

Химический анкер BIT-TROPIC - экологически нейтральный продукт. Не содержит токсичных компонентов, не требует специальной процедуры утилизации использованной упаковки в соответствии с экологическими нормами Европейского Союза.

Не имеет запаха – рекомендуется для внутренних работ в закрытых помещениях.

Преимущества:

- **специально разработан для применения в условиях высоких температур**
- специально разработан для применения в основаниях из тяжелого и легкого бетона, природного камня
- применяется в основаниях выполненных из различных видов кирпича, кладочных и пустотелых материалов
- в качестве анкера допускается использование любых металлических резьбовых шпилек и фундаментных болтов
- применяется для установки арматуры периодического профиля и организации арматурных выпусков
- позволяет выполнять установку анкеров вблизи края конструкции
- не создает напряжения в материале основания
- возможно приложение высоких нагрузок при малых расстояниях между осями креплений и от края конструкции
- цвет состава – светло-серый (цвет бетона)
- коаксиальный картридж 400 мл
- применяется во влажных отверстиях и под водой
- высокоустойчив к агрессивным средам, кислотам, щелочам, нефтепродуктам и морской воде
- экологически нейтральный продукт
- не огнеопасен
- без запаха

Нормативно-разрешительная документация:

- Техническое свидетельство ИТВ АТ-15-6835/2011 (Институт строительной техники)
- Техническое свидетельство Минрегионразвития РФ No 3440-11
- Исследования прочности и деформативности (ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко)
- Сертификат соответствия РОСС GB.АЯ.46.Н64023 (химические составы)
- Сертификат соответствия РОСС GB.АЯ.46.Н64113 (анкерные элементы)
- Свидетельство о государственной регистрации RU.40.01.05.015.E06049.08.12



Телефон: +7 (495) 665-29-05

Электронная почта: info@gflex.ru

Сайт компании: www.gflex.ru

Время отверждения и время схватывания химического состава

Температура основания (С°)	Время схватывания ¹ (минуты)	Время отверждения ² (минуты)
+45	2	20
+35	6	35
+25	10	40
+15	15	50
+5	28	65

1 -анкер устанавливается в отверстие, возможна корректировка его положения

2 -полное отверждение состава, возможно приложение нагрузки

ВНИМАНИЕ! во влажных отверстиях время отверждения увеличивается в 2 раза

Геометрические характеристики при установке анкеров в основание из тяжелого бетона В20 (С20/25)

Диаметр анкера, d (мм)	Диаметр отверстия, d _o (мм)	Диаметр отверстия в прикрепляемом конструкционном элементе, d _f (мм)	Стандартная глубина заделки, L _o (мм)	Рекомендуемый момент затяжки, T _{inst} (Нм)
M8	10	9	80	11
M10	12	11	90	22
M12	14	13	110	38
M16	18	17	125	95
M20	24	22	170	170
M24	28	26	210	260
M30	35	33	280	480

Эксплуатационные характеристики при стандартной глубине заделки анкерных креплений в основание из тяжелого бетона В20 (С20/25)

Диаметр анкера, d (мм)	Максимальная нагрузка* (кН)		Расчетная нагрузка (кН)		Рекомендуемая нагрузка (кН)		Рекомендуемое расстояние от края (мм)		Рекомендуемое расстояние между осями анкеров, C _{bw} (мм)
	На вырыв (N _{Rk})	На срез (V _{Rk})	На вырыв (N _{ca})	На срез (V _{cal})	На вырыв (N _r)	На срез (V _r)	На вырыв (C _a)	На срез (C _{a,v})	
M8	22,2	10,1	10,2	8,1	7,3	5,8	80	100	100
M10	6,6	15,6	18,1	12,5	13,0	8,9	90	130	130
M12	50,5	23,1	24,7	18,5	17,7	13,2	110	150	150
M16	79,0	41,8	38,8	33,5	27,8	23,9	130	170	170
M20	101,3	66,8	49,7	53,4	35,5	38,2	150	190	210
M24	136,6	95,7	64,3	76,6	46,0	54,7	190	240	240
M30	237,1	123,0	115,3	97,0	82,4	69,3	300	350	350

* Несущая способность снижается в случае уменьшения рекомендуемых расстояний от края/ между креплениями

Подробная информация о всей продукции, условиях эксплуатации и проектирования содержится в техническом каталоге BIT.

Внимание! Химический состав разработан на основе собственной уникальной технологии и является «ноу-хау» компании BITUnited Ltd. Все показатели приводятся только для химических анкеров торговой марки BIT. Техническая информация о прочностных характеристиках, несущей способности и коэффициентах безопасности не распространяется на продукцию других производителей.



Телефон: +7 (495) 665-29-05

Электронная почта: info@gflex.ru

Сайт компании: www.gflex.ru