



Sikaflex® -296

Клей для установки безопасных, ламинированных и герметичных стекол прямым остеклением в судостроении

Технические данные:

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,20 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая, никаких намеков на потеки и наплывы
Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести*	ок. 45 мин.
Скорость отверждения*	>3,5 мм за 24 часа (см. диаграмму)
Усадка (DIN 52451)	<1%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 45
Прочность на растяжение (DIN 53504)	>6,5 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 450%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 10 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	>4,5 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. - 45°C
Эксплуатационная температура, при этом временно, до 8 час	- 40°C до +90°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев

* ≈ при 23°C и 50% относительной влажности

Описание:

Sikaflex® -296 – это высокоэффективный однокомпонентный упругий полиуретановый клей для заполнения зазоров, который под воздействием атмосферной влаги отвердевает до состояния прочного эластомера. Sikaflex® -296 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

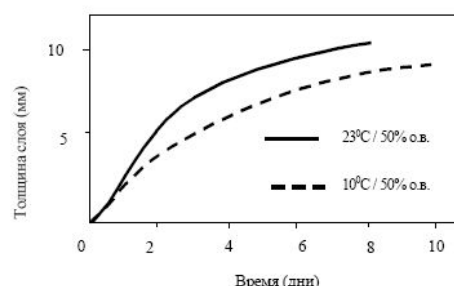
Область применения:

Sikaflex® -296 предназначен для прямого остекления на морских судах, как при производстве, так и при ремонте. Клей подходит для всех типов стекла на минеральной основе.

Sikaflex® -296 особенно пригоден для заделки внешних швов благодаря своей повышенной стойкости к ультрафиолетовому излучению и возможности высококачественной механической отделки.

Свойства Sikaflex® -296:

- однокомпонентный состав
- слабый запах
- хорошие рабочие характеристики
- быстрое отверждение
- стоек к старению и к погодным факторам
- не содержит растворителей и ПВХ
- применим как для ручного нанесения, так и для многосерийного производства
- возможно применение без грунтовки



Тип отверждения:

Sikaflex® -296 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения (см. диаграмму).

Химическая стойкость

Sikaflex® -296 стоек к обычной и соленой воде, к водяным, кислотным, нейтральным и щелочным моющим средствам, не содержащим хлорина. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам, отбеливателям и растворителям.

Способ нанесения:

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Поверхности следует обработать очистителями:

Стекло с лентой по краю или с матовой окраской по краю	Sika®-Activator
Упрочненное безопасное стекло и ламинированное безопасное стекло с черной керамической каймой. Коэффициент пропускания света: <0,01% в спектре 400-500 нм, измеренный по Gretag D200.	Sika®-Activator
Упрочненное безопасное стекло и ламинированное безопасное стекло с черной керамической каймой. Коэффициент пропускания света: >0,01% в спектре 400-500 нм, измеренный по Gretag D200.	Sika®-Activator или Sika® Primer 206 G+P
Металл покрытый двухкомпонентным эпоксидным составом (катафорное покрытие, окраска)	Sika®-Activator или Sika®-Remover-208
Старый полиуретановый слой клея для прямого остекления (поверхность обреза)	Sika®-Activator

Данная информация носит ознакомительный характер.

Подробная информация по применению и нанесению продуктов Sika®, улучшающих адгезию, приводится в информационных бюллетенях.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC, вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик

Обрежьте кончик сопла под требуемую форму валика клея и выдавите герметик на поверхность с помощью ручного или пневматического пистолета, большие объемы клея (емкости) - с помощью специального насосного оборудования. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика, см. рисунок.

Полностью без пропусков с небольшим избытком заполните стыки клеем Sikaflex® -296. Излишек клея убрать шпателем подходящей формы. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачиваемого средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость. Обработка поверхности выполняется в течении времени липучести клея.

Внимание: До полного отверждения клея поверхность Sikaflex® -296 нельзя окрашивать красками на водном растворе, использовать мыло и моющие средства, которые могут вызвать вымывание карбоновых включений из не отвердевшего клея.

Важно: Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C. Оптимальная температура клея и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Очистка

Не затвердевший Sikaflex® -296 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika® -Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Рекомендуемая форма валика клея



