

Высокоэффективная уплотнительная лента для деформационных и строительных швов, а также трещин

- долговечная и эластичная
- способна выдерживать сильные подвижки, в зависимости от толщины ленты и ширины зоны подвижки
- термическая сварка обеспечивает надежное, водонепроницаемое соединение

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

VANDEX FLEXTAPE E уплотнительная лента из гибкого полиолефина (PFO). Чрезвычайно прочная, обладает отличной устойчивостью к атмосферным воздействиям, УФ излучению и химическим веществам. Соединение с основанием происходит с помощью специального клея.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лента VANDEX FLEXTAPE E скрепляет и герметизирует деформационные и строительные швы, а также трещины в бетонных конструкциях. Максимально-допустимое расширение под воздействием постоянной нагрузки зависит от толщины ленты и ширины не приклеенной поверхности. Лента VANDEX FLEXTAPE E устойчивая к гидростатическому напряжению на активной стороне, а на пассивной только в сочетании с компенсационной конструкцией. Если есть негативное воздействие воды до 0,3 бар, то нет необходимости в компенсационной конструкции.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Бетонная поверхность должна быть прочной, чистой, без пыли, масла и жира. Подходящими методами подготовки поверхности являются пескоструйная обработка, струйная обработка водой высокого давления и шлифовка. Любые неровности поверхности должны быть выровнены до нанесения клея. Допустимая влажность бетона на поверхности зависит от выбранного типа клея.

НАНЕСЕНИЕ

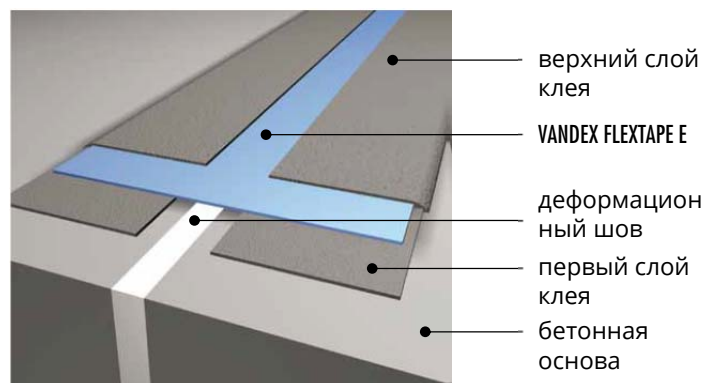
– Первый слой клея нанесите на обе стороны шва или трещины с помощью шпателя или скребка. При наличии трещин, строительных или компенсационных швов рекомендуется оставлять зону расширения достаточной широкой и без клея.

– Плотнo прижмите ленту VANDEX FLEXTAPE E в клей.

Воздушные пузыри нужно выгнать. Там, где ожидаются большие, чем обычно, подвижки, желательно в зоне изгиба ленты сохранить свободу укладки, т.е без натяжения.

– Нанесите поверх ленты второй слой клея и выровняйте его шпателем. Если далее вы планируете штукатурить поверхность, быстро присыпьте клея кварцевым песком

– Защитите ленту VANDEX FLEXTAPE E от возможных механических повреждений на протяжении всего нанесения, например, листовой металл, резиновые маты или полистирольные плиты. Защитите ленту VANDEX FLEXTAPE E от жары выше 90 °C



УПАКОВКА

Ролики длиной 20 м

ТИП	Толщина [мм]	Ширина [мм]	Рекомендуемое применение:
150/1	1.0	150	трещина, строительные швы
200/1	1.0	200	трещина, строительные швы
200/2	2.0	200	деформационные швы
250/2	2.0	250	деформационные швы

Прочие размеры по запросу

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев с даты изготовления при хранении в неповрежденной, закрытой, оригинальной, герметичной упаковке в сухих условиях, защищенных от солнца (УФ), при температуре от +5 до +30 °C. Открытые и незащищенные рулоны должны быть использованы в течение 2 месяцев.

СВАРКА ВНАХЛЕСТ

Сварка горячим воздухом обеспечивает эластичность всех соединений VANDEX FLEXTAPE E.

Температура сварки: 320 °C

Минимальное перекрытие ленты составляет 5 см.

Перед сваркой шероховатую поверхность основания обработайте наждачной бумагой.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Ознакомьтесь с паспортом безопасности на ленту VANDEX FLEXTAPE E и соответствующий клей, доступные по запросу у вашего дистрибьютора.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
VANDEX FLEXTAPE E			
Химическая основа ленты		FPO (гибкий полиолефин)	
Структура поверхности		ровный	
Цвет		серый	
Сопротивление давлению воды		[бар]	> 4.0
Сопротивление разрыву		[МПа]	> 10
Удлинение при разрыве, боковое		%	> 800
Температурная устойчивость		[°C]	−30 до +90
УФ устойчивость		устойчивый	
Огнестойкость		B2	DIN EN 4102
Химстойкость			
Соляная кислота 3%		устойчивый	
Серная кислота 35%		устойчивый	
Лимонная кислота 100 гр/л		устойчивый	
Молочная кислота 5%		устойчивый	
Гидроксид калия 3%/20%		устойчивый	
Натрий гипохлорид 0.3 гр/л		устойчивый	
Соленая вода (20 гр NaCl/l)		устойчивый	
Лента VANDEX FLEXTAPE E приклеивается на клей VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G			
Химическая основа клея		2-компонентный эпоксидный клей (жесткий)	
Адгезионная прочность		[N/mm²]	> 3.0 (трещины в бетоне)
Все данные усредняются по нескольким тестам в лабораторных условиях. На практике климатические изменения, такие как температура, влажность и пористость субстрата, могут влиять на эти значения.			



Официальный представитель в России
ООО «Джифлекс»
Тел.: +7 (495) 665-29-05
info@gflex.ru
www.gflex.ru

Информация, содержащаяся здесь, основана на нашем многолетнем опыте и лучших наших знаниях. Однако мы не можем дать никаких гарантий, поскольку для успешного исхода необходимо учитывать все обстоятельства в каждом отдельном случае. Показаниями требуемых количеств являются только средние значения, которые в некоторых случаях могут быть больше.



An **RPM** Company

HEAD OFFICE AND INTERNATIONAL SALES:
Vandex International Ltd
P.O. Box · CH-4501 Solothurn/Switzerland
+41 32 626 36 36 · info@vandex.com · www.vandex.com

PRODUCTION:
Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.
P.O. Box · D-21487 Schwarzenbek/Germany



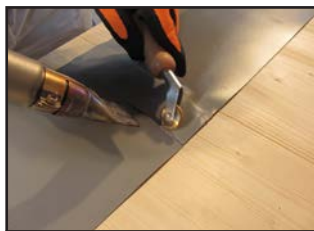
Прямой шов



Наждачной бумагой
выровняйте
поверхность



Нагрейте поверхности
ленты с помощью
сварочного пистолета
горячим воздухом и
прижмите их друг к другу



Для идеального шва
приварите пограничные
швы и выровняйте
прижимным валиком



Готовый ровный шов

Нахлест швов:
Прямой шов: мин.5см
Угловой шов: мин.2см
Температура сварки: 320 °C

Внутренний угол



Разрежьте ленту до центра
и установите во внутренний
угол; нахлест: > 2 см, остатки
срежьте



Наждачной бумагой
выровняйте
поверхность



Нагрейте поверхности ленты с
помощью сварочного писто-
лета горячим воздухом и
прижмите их друг к другу,
начните с угла работая наружу



Для идеального шва
приварите пограничные
швы и выровняйте
прижимным валиком



Готовый внутренний
угол

Внешний угол



Разрежьте ленту до
центра и установите ее
вокруг наружного угла



Наждачной бумагой
выровняйте
поверхность



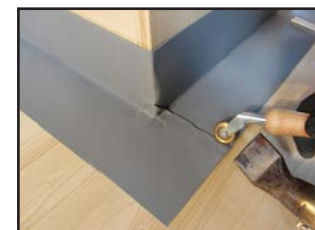
Отрежьте кусок ленты; на-
грейте один угол с помощью
сварочного пистолета
горячим воздухом, слегка
растяните его и ...



... установите его на
угол, предварительно
нагрейте; нахлест > 2см



Нагрейте основание
ленты и плотно прижмите
друг к другу, начиная с
угла наружу



Для идеального шва
приварите пограничные
швы и выровняйте
прижимным валиком