

Полиуретановая мастика СЛАВЯНКА®

Двухкомпонентный полиуретановый состав для гидроизоляции. Для механизированного и ручного нанесения.

ТУ 5775-042-11149403-2016



1. Описание материала

Полиуретановая мастика СЛАВЯНКА® — двухкомпонентный полиуретановый состав.

Компонент 1: паста белого цвета. По согласованию с потребителем возможна колеровка мастики (см. Варианты колеровки). **Внимание!** В случае колерованной мастики пигмент располагается на дне ведра, изменение цвета пасты происходит при перемешивании.

Компонент 2: прозрачная вязкая жидкость от светло-желтого до коричневого цвета.

Компоненты смешиваются непосредственно перед применением. После полимеризации **полиуретановая мастика СЛАВЯНКА®** представляет собой бесшовное водонепроницаемое высокоэластичное покрытие.

Варианты колеровки

жемчужно-белый 00 RAL 9010	белый 01 RAL 1013	серый 02 RAL 7046
голубой 03 RAL 6034	зеленый 04 RAL 6019	желтый 05 RAL 1014
кирпичный 06 RAL 3012	розовый 07 RAL 3015	сиреневый 08 RAL 4009

Внимание! Данные цвета могут отличаться от оригинальных цветов мастики из-за особенностей цветопередачи. Оттенки мастики могут незначительно отличаться от цветов в каталоге RAL-K7.

2. Область применения

- гидроизоляция заглубляемых в грунт конструкций (паркинги, фундаменты, трубопроводы и т.д.);

- внутренняя гидроизоляция помещений с повышенной влажностью перед облицовкой керамической плиткой (душевых, ванных комнат, санузлов, прачечных и т. д.);
- герметизация деформационных швов в бетонных полах.

Типы обрабатываемых поверхностей

Бетон, железобетон, металл, дерево, газобетон, пенобетон, кирпич.

Для применения **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®** в иных областях, не предусмотренных в Инструкции по применению, необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «Растро».

3. Преимущества

- высокая прочность сцепления с основанием;
- возможность нанесения как механизированным, так и ручным способом;
- широкий интервал эксплуатационных температур (–65...110°C);
- высокая эластичность, даже при отрицательных температурах;
- высокая химстойкость в агрессивных средах;
- широкая цветовая гамма;
- возможность нанесения на вертикальные поверхности;
- соответствует Европейскому стандарту EN 1504-2:2004 «Продукты и системы для охраны и ремонта бетонных конструкций. Покрытия против проникновения».

4. Ограничения

Не допускается применение материала:

- на основаниях, образованных битумными и битумно-полимерными материалами, в т. ч. рулонными;
- на поверхности влажностью выше 8%;
- для приклеивания теплоизоляционных материалов на основе пенополистирола.

Не рекомендуется длительное воздействие жидких органических сред на образованное покрытие (масел, нефтепродуктов, растворителей, концентрированных щелочей).

5. Применение

5.1. Общие рекомендации

Работы с **полиуретановой мастикой СЛАВЯНКА®** производят при температуре окружающего воздуха от +10°C до +40°C и при отсутствии осадков. Температура обрабатываемой поверхности должна быть от +10°C до +50°C. Рабочая температура мастики должна быть от +10°C до +30°C.

5.2. Подготовка поверхности

Обрабатываемую поверхность очистить от пыли, масла, ржавчины и других загрязнений механизированным или ручным способом с последующей продувкой сжатым воздухом. При необходимости произвести ремонт бетонной поверхности (сколы, трещины, раковины) до нанесения мастики. Очистить поверхность от всех видов воды (снега, наледи, инея, свободной воды) прогревом, просушить поверхность.

5.3. Расход материала

Средний расход **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®** для создания слоя толщиной 1 мм в сухом остатке составляет 1,3 кг/м².

5.4. Подготовка материала к использованию

Вскрыть барабан (ведро) с компонентом 1 и ведро с компонентом 2. Вылить компонент 2, помогая шпателем, в барабан (ведро) с компонентом 1.

ВНИМАНИЕ! Не оставлять компонент 2 в ведре, в том числе на стенках, доннышке и крышке. Нехватка компонента 2 может привести к увеличению сроков полимеризации и ухудшению физико-механических характеристик материала.

Компоненты тщательно перемешать до получения однородной массы в течение 5 – 7 минут (особое внимание при перемешивании следует уделить местам стыка дна и стенок ведра).

Равномерность перемешивания можно оценить по однородности цвета. Цвет мастики должен быть равномерным без разводов.

Для перемешивания использовать электродрель с возможностью регулировки частоты оборотов мощностью не менее 1,2 кВт с насадкой для перемешивания сухих строительных смесей диаметром от 80 до 120 мм.

Жизнеспособность мастики с момента смешения компонентов при температуре +20°C и относительной влажности 60% составляет не менее 2 часов.

Допускается разбавление мастики растворителями (толуолом, ксилолом, уайт-спиритом, нефрасами марок С, Аг) до нужной консистенции, но не более 10% от массы мастики. Разбавление необходимо производить не позднее 20 минут после смешения компонентов 1 и 2. При разбавлении свыше 10% ухудшаются технические характеристики гидроизоляционного покрытия.

5.5. Выполнение работ

Механизированное нанесение

Полиуретановую мастику СЛАВЯНКА® наносят на горизонтальные и вертикальные поверхности методом распыления под давлением с использованием поршневых агрегатов Graco Airlessco HSS 9000, Wagner HC 960 или аналогов с производительностью не менее 10 л/мин и рабочим давлением не менее 150 бар. Нанесение мастики осуществляется при давлении 100...150 бар, рекомендуемый диаметр форсунок 0,027...0,031 дюйма. При использовании вышеуказанных агрегатов и их аналогов разбавление не требуется.

Ручное нанесение

На вертикальную поверхность **полиуретановую мастику СЛАВЯНКА®** наносят валиком или кистью.

На горизонтальную поверхность **полиуретановую мастику СЛАВЯНКА®** наносят методом налива с последующим разравниванием специальным инструментом (швабра, шпатель и др.).

Толщина слоя мастики за один проход при ручном и механизированном нанесении на вертикальные поверхности:

- минимальная – 1 мм в сухом остатке
- максимальная – 2 мм в сухом остатке

Толщина слоя мастики за один проход при ручном и механизированном нанесении на горизонтальные поверхности:

- минимальная – 1 мм в сухом остатке
- рекомендуемая – 2 мм в сухом остатке
- максимальная – 4 мм в сухом остатке

При необходимости получения покрытий толщиной более 2 мм на вертикальной поверхности и более 4 мм на горизонтальной поверхности допускается нанесение последующих слоев с соблюдением соответствующего времени выдержки (см. таблицу ниже).

Интервал рабочих температур	Время выдержки перед нанесением последующего слоя мастики	
	на вертикальные поверхности для получения покрытия толщиной более 2 мм	на горизонтальные поверхности для получения покрытия толщиной более 4 мм
+10°C...+15°C	24 ч	60 ч
+15°C...+20°C	16 ч	48 ч
+20°C...+30°C	8 ч	24 ч
+30°C...+40°C	4 ч	

Через 1 час после нанесения мастичное покрытие противостоит дождю.

Время полимеризации зависит от толщины нанесения, типа основания и окружающих условий. Например, время полной полимеризации слоя толщиной 2 мм при температуре окружающего воздуха +20°C и относительной влажности 60% составляет не более 48 часов.

Строительные конструкции, требующие обратной отсыпки, можно засыпать грунтом после полной полимеризации мастики во избежание повреждения изоляционного слоя.

Для очистки рабочих инструментов до полимеризации мастики рекомендуется использовать такие растворители как толуол, ацетон, уайт-спирит, бензин, нефрасы марок С, Аг, ксилол. После полимеризации очистка производится только механическим способом.

5.6. Защита и уход

При повреждении гидроизоляционного слоя необходимо произвести ремонт места нарушения гидроизоляции с помощью

полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®.

При появлении на поверхности мастичного ковра пузырей их необходимо срезать и восстановить место нарушения гидроизоляции слоем **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®** с перекрытием краев пузыря на 30—50 мм.

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение настоящей инструкции на каком-либо из этапов производства работ может привести к ухудшению физико-механических свойств и потере адгезии **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®** к основанию.

5.7. Облицовка керамической и кафельной плиткой

Толщина мастичного покрытия, на которое планируется наклеивать керамическую и кафельную плитку, не должна превышать 2 мм в сухом остатке. Плитку наклеивают на обработанную мастикой поверхность после полной полимеризации мастичного покрытия, используя плиточный клей. Во избежание повреждения мастичного покрытия зубчатым шпателем плиточный клей наносят на плитку, а не на основание.

6. Контроль качества

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

6.1. Контроль качества материала перед применением.

Перед началом работ необходимо проверить срок годности (12 месяцев со дня изготовления) компонентов **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®**, дата изготовления указана на упаковке изготовителя.

Упаковки с компонентами мастики должны быть герметично закрыты и не иметь повреждений.

Полиуретановая мастика СЛАВЯНКА® после смешения компонентов при визуальном контроле должна иметь однородные цвет и консистенцию. Компоненты 1, 2, а также колер при его наличии должны быть перемешаны равномерно во всем объеме без разводов и не промешанных участков.

6.2. Контроль качества выполняемых работ

При операционном контроле осуществляется проверка качества подготовки поверхности, равномерности цвета мастики, сплошности нанесения слоя **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®**, его толщины и времени сушки, рабочей температуры мастики, температуры наружного воздуха и обрабатываемой поверхности.

6.3. Контроль качества выполненных работ

По окончании работ с **полиуретановой мастикой СЛАВЯНКА®** при визуальном осмотре не должно наблюдаться необработанной мастикой поверхности, отсутствия сцепления мастики с поверхностью основания.

7. Требования по технике безопасности

При проведении работ необходимо соблюдать требования техники безопасности, изложенные в СНиП 12-04-2002 часть 2 "Безопасность труда в строительстве". Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®**, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты (респираторы, перчатки, хлопчатобумажные комбинезоны и др.).

Полиуретановая мастика СЛАВЯНКА® относится к группе горючих материалов и к 3-ему классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасные). После высыхания мастичные покрытия не токсичны.

В состав мастики входят легко воспламеняющиеся вещества. Работы с мастикой следует проводить вдали от источников огня в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе. При проведении работ запрещается курить. На рабочей площадке необходимо иметь средства пожаротушения и средствами защиты от термических ожогов.

При попадании мастики на кожу необходимо удалить загрязнение чистой хлопчатобумажной тканью и промыть теплой водой с мылом.

8. Упаковка, транспортировка и хранение

Полиуретановая мастика СЛАВЯНКА® упаковывается в герметичную тару и поставляется в виде комплекта общей массой 27,8 кг: компонент 1 в стальных ведрах по 25 кг (20 л) и компонент 2 в пластиковых ведрах по 2,8 кг (2,5 л). Упаковка может быть изменена по согласованию с потребителем.

Мастику в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

Стальные ведра по 25 кг (20 л) с компонентом 1 укладываются на деревянные поддоны с предварительно уложенным оргалитом по 11 шт. в ряду и 2 шт. по высоте. Соответствующие им пластиковые ведра по 2,8 кг (2,5 л) с компонентом 2 укладываются по 22 шт. сверху в 1 ряд на упаковки с компонентом 1 через лист оргалита.

Поддоны с мастикой сверху укрывают полиэтиленом и упаковывают стрейч-пленкой.

Мастику в упаковке производителя следует хранить в помещении или под навесом, не допуская попадания прямых солнечных лучей, при температуре не выше +35°C. При длительном хранении при температуре выше +35°C возможна полимеризация компонента 2.

Не допускается хранение мастики вблизи отопительных приборов.

9. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие **полиуретановой мастики СЛАВЯНКА®** требованиям Технических Условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и применения мастики.

Гарантийный срок хранения мастики — 12 месяцев со дня изготовления.

10. Прием рекламаций

В случае возникновения претензий к качеству материала необходимо предоставить в отдел сбыта ЗАО «Растро» содержание рекламации в письменном виде по установленной форме. Форму для заполнения рекламации предоставляется отделом сбыта ЗАО «Растро» по запросу потребителя.

11. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Плотность смеси, кг/дм ³	1,2
Расход материала на 1 мм толщины, кг/м ²	1,3
Максимальная толщина нанесения за один проход, мм	2...4 (в зависимости от поверхности)
Сухой остаток, %, не менее	80
Жизнеспособность мастики при +20°C относительной влажности 60%, ч, не менее	2
Время полной полимеризации слоя толщиной 2 мм при +20°C и относительной влажности 60%, ч, не более	48
Максимальная температура кратковременного воздействия на покрытие	250°C в течение 60 мин
Температурный диапазон эксплуатации, °C	-65...+110
Теплостойкость в течение 5 часов, °C	+110
Гибкость на брусе радиусом 5 мм, °C	-60
Хрупкость по Фраасу, °C	-65
Прочность на разрыв, МПа	0,6
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	500
Прочность сцепления, МПа, не менее • с металлом • с бетоном	0,6 (когезионный разрыв) 0,6 (когезионный разрыв)
Твёрдость по Шору (шкала А), ед.	30
Водопоглощение в течение 24 часов, %, не более	0,5
Водонепроницаемость за 24 часа при давлении 0,01 МПа	отсутствие мокрого пятна
Коэффициент светоотражения SRI (ASTM E 1980) для мастики жемчужно-белого цвета 00 (RAL 9010), %	99
Химическая стойкость: • HCl (p-p), pH 2 • KOH (p-p), 8% • H ₂ O	10 сут (20°C) 15 сут (50°C) 30 сут (70...90°C)
Гарантийный срок хранения, месяцев	12